

Especificaciones técnicas

90016605_1.0



Flygt 3127

50 Hz

Índice

1 Bomba D.....	2
1.1 Descripción del producto.....	2
1.2 Valor nominal del motor y curvas de rendimiento.....	5
2 Bomba F, motor estándar.....	7
2.1 Descripción del producto 3127.182/.091.....	7
2.2 Descripción del producto 3127.350/.390.....	10
2.3 Curvas de potencia y rendimiento de motor 3127.182/.091.....	13
2.4 Valor nominal del motor y curvas de rendimiento 3127.350/.390.....	14
3 Bomba F, motor de eficiencia premium (IE3).....	17
3.1 Descripción del producto.....	17
3.2 Valor nominal del motor y curvas de rendimiento.....	20
4 Bomba M.....	24
4.1 Descripción del producto.....	24
4.2 Valor nominal del motor y curvas de rendimiento.....	26
5 Bomba N, motor estándar.....	29
5.1 Descripción del producto.....	29
5.2 Valor nominal del motor y curvas de rendimiento.....	32
6 Bomba N, motor de eficiencia premium (IE3).....	40
6.1 Descripción del producto.....	40
6.2 Valor nominal del motor y curvas de rendimiento.....	43
7 Dimensiones y peso.....	48
7.1 Planos.....	48

1 Bomba D

1.1 Descripción del producto



Uso

Bomba sumergible, con una turbina hidráulica con vórtice, para líquidos que contienen sólidos y medios abrasivos o aguas residuales ligeras.

Denominación

Tipo	Versión no a prueba de explosiones	Versión a prueba de explosiones	Clase de presión	Tipos de instalación
Hierro gris	3127.182	3127.091	<ul style="list-style-type: none"> • MT – Presión medio • HT – Presión alta 	P, S, X

La bomba se puede usar en las siguientes instalaciones:

- P Disposición con pozo húmedo semipermanente con bomba instalada en dos barras guía. La conexión a la descarga es automática.
- S Disposición con pozo húmedo portátil semipermanente, con acoplamiento de la manguera o brida para conexión a la tubería de descarga.
- X Instalación opcional, disposición con pozo seco o húmedo sin conexión mecánica predeterminada y con bridas taladradas. La disposición con pozo seco requiere un sistema de refrigeración o un motor de potencia limitada.

Límites de aplicación

Característica	Descripción
Temperatura del líquido	Máximo 40 °C (104 °F)
Temperatura del líquido, versión para agua templada	Máximo 70 °C (158 °F)
Profundidad de inmersión	Máximo 20 m (65 pies)
pH del líquido bombeado	5,5-14
Densidad del líquido	Máximo 1100 kg/m ³

Información del motor

Característica	Descripción
Tipo de motor	Motor de inducción de jaula de ardilla
Frecuencia	50 Hz

Característica	Descripción
Fuente de alimentación	Trifásico
Método de arranque	<ul style="list-style-type: none"> • Arranque directo • Estrella-triángulo • Motor de arranque suave • Variador de frecuencia
Número de arranques por hora	Máximo 30
Cumplimiento del código	IEC 60034-1
Variación de la tensión	<ul style="list-style-type: none"> • Funcionamiento continuo: máximo $\pm 5\%$ • Funcionamiento intermitente: máximo $\pm 10\%$
Desequilibrio de tensión entre las fases	Máximo 2%
Clase de aislamiento del estátor	H (180 °C, 356 °F)

Encapsulación del motor

La encapsulación del motor es conforme a IP68.

Cables

Aplicación	Tipo
Arranque directo	Flygt SUBCAB®: cable de alimentación del motor de cuatro núcleos y alto rendimiento con dos núcleos de control blindados de par trenzado. Valor nominal de aislamiento del conductor de 90 °C, que permite una mayor corriente. Resistencia mecánica superior y gran resistencia a la abrasión y desgarres. Resistente a productos químicos dentro del rango de pH 3-10 y resistente a ozono, aceite y llamas. Usado hasta una temperatura del agua de 70 °C. Cables < 10 mm ² con núcleos de control no blindados.
Arranque Y/D	Flygt SUBCAB® blindado: cable de alimentación del motor de cuatro núcleos blindados y alto rendimiento con cuatro núcleos de control blindados de par trenzado. Valor nominal de aislamiento del conductor de 90 °C, que permite una mayor corriente. Resistencia mecánica superior y gran resistencia a la abrasión y desgarres. Resistente a productos químicos dentro del rango de pH 3-10 y resistente a ozono, aceite y llamas. Usado hasta una temperatura del agua de 70 °C.
Unidad de frecuencia variable	Flygt SUBCAB® blindado: cable de alimentación del motor de cuatro núcleos blindados y alto rendimiento con cuatro núcleos de control blindados de par trenzado. Valor nominal de aislamiento del conductor de 90 °C, que permite una mayor corriente. Resistencia mecánica superior y gran resistencia a la abrasión y desgarres. Resistente a productos químicos dentro del rango de pH 3-10 y resistente a ozono, aceite y llamas. Usado hasta una temperatura del agua de 70 °C.

Equipo de supervisión

Temperatura de apertura de los contactos térmicos 125 °C (257 °F)

Materiales

Tabla 1: Piezas principales, excepto sellos mecánicos

Denominación	Material	ASTM	EN
Principales materiales fundidos	Hierro fundido, gris	35B	GJL-250
Carcasa de la bomba, alternativa 1	Hierro fundido, gris	35B	GJL-250
Carcasa de la bomba, alternativa 2	Hierro fundido, gris	35B	GJL-250
Impulsor, alternativa 1	Hierro fundido, gris	35B	GJL-250
Impulsor, alternativa 2	Hierro fundido, gris	35B	GJL-250
Impulsor, alternativa 3	Hierro fundido, gris	30B	GJL-200
Asa de elevación	Acero inoxidable	AISI 316L	1.4404,1.4432, ...
Eje	Acero inoxidable	AISI 431	1.4057+QT800
Tornillos y tuercas	Acero inoxidable, A4	AISI 316L, 316, 316Ti	1.4401,1.4404, ...
Juntas tóricas, alternativa 1	Goma de nitrilo (NBR) 70 ° IRH	-	-
Juntas tóricas, alternativa 2	Goma fluorada (FPM) 70° IRH	-	-
Aceite, número de pieza 901752	Aceite médico blanco de tipo parafina. Cumple con la FDA 172.878(a)	-	-

Tabla 2: Sellos mecánicos

Alternativa	Junta interna	Junta externa
1	Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)/Óxido de aluminio (Al ₂ O ₃)	Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)/Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)
2	Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)/Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)	Carburo de silicón (RSiC)/Carburo de silicón (RSiC)
3	Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)/Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)	Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)/Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)

Tratamiento de la superficie

Imprimación	Acabado
Pintado con un cebador; consulte el estándar interno M0700.00.0002	Color gris marino NCS 5804-B07G. Revestimiento superior muy sólido de dos componentes; consulte el estándar interno M0700.00.0004 para la pintura estándar y M0700.00.0008 para la pintura especial.

Opciones

- Versión de líquido caliente (versiones no a prueba de explosiones)
- Sensor de fugas en el alojamiento del estátor (FLS)
- Sensor de fugas en el alojamiento del aceite (CLS)
- Tratamiento de la superficie (Epoxi)
- Ánodos de zinc
- Otros cables

Accesorios

Conexiones de descarga, adaptadores, conexiones de mangueras y otros accesorios mecánicos.

Accesorios eléctricos como el controlador de bomba, los paneles de control, los motores de arranque, los relés de control y los cables

1.2 Valor nominal del motor y curvas de rendimiento

Estos son ejemplos de la clasificación nominal del motor y las curvas. Para obtener más información, póngase en contacto con su representante local de ventas y servicio.

La corriente inicial de estrella-triángulo es 1/3 de la corriente inicial del arranque directo.

ME

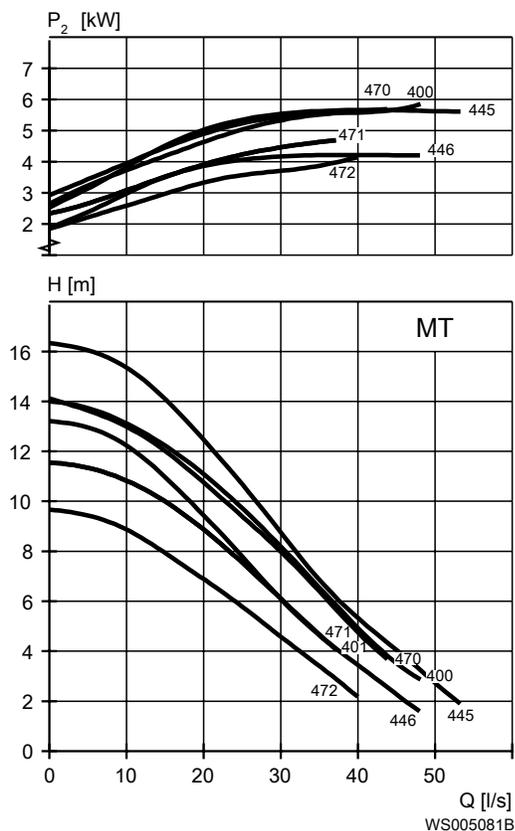


Tabla 3: 400 V, 50 Hz, trifásico

Potencia nominal, kW	Potencia nominal, HP	Curva/núm. impulsor	Revoluciones por minuto, rpm	Corriente nominal, A	Corriente inicial, A	Factor de potencia, $\cos \varphi$	Instalación
4.7	6.3	401	1460	10	73	0.78	P
4.7	6.3	446	1460	10	73	0.78	P,S,X
4.7	6.3	471	1460	10	73	0.78	P,X
4.7	6.3	472	1460	10	73	0.78	P,X
5.9	7.9	400	1450	13	76	0.81	P
5.9	7.9	401	1450	13	76	0.81	P
5.9	7.9	445	1450	13	76	0.81	P,S,X
5.9	7.9	446	1450	13	76	0.81	P,S,X
5.9	7.9	470	1450	13	76	0.81	P,X

Potencia nominal, kW	Potencia nominal, HP	Curva/núm. impulsor	Revoluciones por minuto, rpm	Corriente nominal, A	Corriente inicial, A	Factor de potencia, cos ϕ	Instalación
5.9	7.9	471	1450	13	76	0.81	P,X
5.9	7.9	472	1450	13	76	0.81	P,X

AL

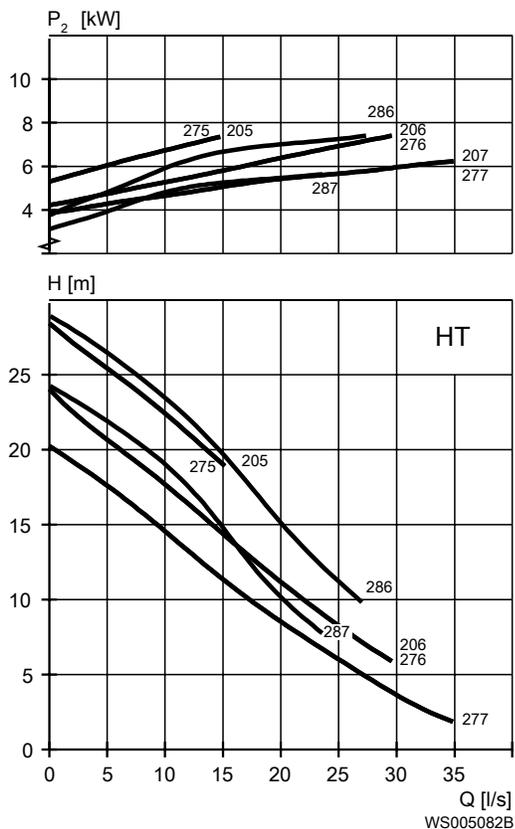


Tabla 4: 400 V, 50 Hz, trifásico

Potencia nominal, kW	Potencia nominal, HP	Curva/núm. impulsor	Revoluciones por minuto, rpm	Corriente nominal, A	Corriente inicial, A	Factor de potencia, cos ϕ	Instalación
7.4	9.9	205	2900	14	114	0.89	P,S,X
7.4	9.9	206	2900	14	114	0.89	P,S,X
7.4	9.9	207	2900	14	114	0.89	P,S,X
7.4	9.9	275	2900	14	114	0.89	P,S,X
7.4	9.9	276	2900	14	114	0.89	P,S,X
7.4	9.9	277	2900	14	114	0.89	P,S,X
7.4	9.9	286	2900	14	114	0.89	P,S,X
7.4	9.9	287	2900	14	114	0.89	P,S,X

2 Bomba F, motor estándar

2.1 Descripción del producto 3127.182/.091



Uso

Bomba sumergible para abono líquido o aguas residuales muy contaminadas y sedimentos. El impulsor tiene forma en S y tiene una función de corte. La bomba está protegida por un pasador de seguridad.

Denominación

Tipo	Versión no a prueba de explosiones	Versión a prueba de explosiones	Tipos de instalación	Tipos de instalación
Desmenuzador Hierro gris	3127.182	3127.091	• LT – Presión baja	J, P, S, X

La bomba se puede usar en las siguientes instalaciones:

- J Disposición con pozo húmedo semipermanente con barras guía o cable para una bomba con una tobera de chorro diseñada para la mezcla. Para la conexión a una placa de descarga. También puede usarse una tobera de chorro como conexión de manguera.
- P Disposición con pozo húmedo semipermanente con bomba instalada en dos barras guía. La conexión a la descarga es automática.
- S Disposición con pozo húmedo portátil semipermanente, con acoplamiento de la manguera o brida para conexión a la tubería de descarga.
- X Instalación opcional, disposición con pozo seco o húmedo sin conexión mecánica predeterminada y con bridas taladradas. La disposición con pozo seco requiere un sistema de refrigeración o un motor de potencia limitada.

Límites de aplicación

Característica	Descripción
Temperatura del líquido	Máximo 40 °C (104 °F)
Temperatura del líquido, versión para agua templada	Máximo 70 °C (158 °F)
Profundidad de inmersión	Máximo 20 m (65 pies)
pH del líquido bombeado	5,5-14
Densidad del líquido	Máximo 1100 kg/m ³

Información del motor

Característica	Descripción
Tipo de motor	Motor de inducción de jaula de ardilla
Frecuencia	50 Hz
Fuente de alimentación	Trifásico
Método de arranque	<ul style="list-style-type: none"> • Arranque directo • Estrella-triángulo • Motor de arranque suave • Variador de frecuencia
Número de arranques por hora	Máximo 30
Cumplimiento del código	IEC 60034-1
Variación de la tensión	<ul style="list-style-type: none"> • Funcionamiento continuo: máximo $\pm 5\%$ • Funcionamiento intermitente: máximo $\pm 10\%$
Desequilibrio de tensión entre las fases	Máximo 2%
Clase de aislamiento del estátor	H (180 °C, 356 °F)

Cables

Aplicación	Tipo
Arranque directo	Flygt SUBCAB®: cable de alimentación del motor de cuatro núcleos y alto rendimiento con dos núcleos de control blindados de par trenzado. Valor nominal de aislamiento del conductor de 90 °C, que permite una mayor corriente. Resistencia mecánica superior y gran resistencia a la abrasión y desgarres. Resistente a productos químicos dentro del rango de pH 3-10 y resistente a ozono, aceite y llamas. Usado hasta una temperatura del agua de 70 °C. Cables < 10 mm ² con núcleos de control no blindados.
Arranque Y/D	Flygt SUBCAB®: cable de alimentación del motor de siete núcleos y alto rendimiento con dos núcleos de control blindados de par trenzado. Valor nominal de aislamiento del conductor de 90 °C, que permite una mayor corriente. Resistencia mecánica superior y gran resistencia a la abrasión y desgarres. Resistente a productos químicos dentro del rango de pH 3-10 y resistente a ozono, aceite y llamas. Usado hasta una temperatura del agua de 70 °C. Cables < 7G6 mm ² con núcleos de control no blindados.
Unidad de frecuencia variable	Flygt SUBCAB® blindado: cable de alimentación del motor de cuatro núcleos blindados y alto rendimiento con cuatro núcleos de control blindados de par trenzado. Valor nominal de aislamiento del conductor de 90 °C, que permite una mayor corriente. Resistencia mecánica superior y gran resistencia a la abrasión y desgarres. Resistente a productos químicos dentro del rango de pH 3-10 y resistente a ozono, aceite y llamas. Usado hasta una temperatura del agua de 70 °C.

Equipo de supervisión

Temperatura de apertura de los contactos térmicos 125 °C (257 °F)

Materiales

Tabla 5: Piezas principales, excepto sellos mecánicos

Denominación	Material	ASTM	EN
Principales materiales fundidos	Hierro fundido, gris	35B	GJL-250
Carcasa de la bomba	Hierro fundido, gris	35B	GJL-250
Impulsor	Hierro fundido, nodular	-	GJS-400-18-LT
Cubierta de aspiración, alternativa 1	Hierro fundido, Hard-Iron™	A 532 IIIA	GJN-HB555(XCR23)
Cubierta de aspiración, alternativa 2	Acero	A 572 GR50	S355
Cubierta de aspiración, alternativa 3	Hierro fundido, Hard-Iron™	A 532 IIIA	GJN-HB555(XCR23)
Asa de elevación	Acero inoxidable	AISI 316L	1.4404,1.4432, ...
Eje	Acero inoxidable	AISI 431	1.4057+QT800
Tornillos y tuercas	Acero inoxidable, A4	AISI 316L, 316, 316Ti	1.4401,1.4404, ...
Juntas tóricas, alternativa 1	Goma de nitrilo (NBR) 70 ° IRH	-	-
Juntas tóricas, alternativa 2	Goma fluorada (FPM) 70° IRH	-	-
Aceite, número de pieza 901752	Aceite médico blanco de tipo parafina. Cumple con la FDA 172.878(a)	-	-

Tabla 6: Sellos mecánicos

Alternativa	Junta interna	Junta externa
1	Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)/Óxido de aluminio (Al ₂ O ₃)	Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)/Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)
2	Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)/Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)	Carburo de silicón (RSiC)/Carburo de silicón (RSiC)
3	Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)/Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)	Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)/Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)

Tratamiento de la superficie

Imprimación	Acabado
Pintado con un cebador; consulte el estándar interno M0700.00.0002	Color gris marino NCS 5804-B07G. Revestimiento superior muy sólido de dos componentes; consulte el estándar interno M0700.00.0004 para la pintura estándar y M0700.00.0008 para la pintura especial.

Opciones

- Versión de líquido caliente (versiones no a prueba de explosiones)
 - Sensor de fugas en el alojamiento del estator (FLS)
 - Sensor de fugas en el alojamiento del aceite (CLS)
 - Cuchillo con filo para agua (picador)
- Clase de presión LT

- Tratamiento de la superficie (Epoxi)
- Ánodos de zinc
- Otros cables

Accesorios

Conexiones de descarga, adaptadores, conexiones de mangueras y otros accesorios mecánicos.

Accesorios eléctricos como el controlador de bomba, los paneles de control, los motores de arranque, los relés de control y los cables

2.2 Descripción del producto 3127.350/.390



Uso

Bomba picadora sumergible para abono líquido, desechos de pescado o aguas residuales muy contaminadas y sedimentos. El hidráulico N dispone de un anillo del inserto de corte. El impulsor y el anillo del inserto están fabricados en Hard-Iron™.

Denominación

Tipo	Versión no a prueba de explosiones	Versión a prueba de explosiones	Clase de presión	Tipos de instalación
Desmenuzador Hard-Iron™	3127.350	3127.390	MT – Presión medio HT – Presión alta SH – Presión alta superior	P, S, T, Z, X

La bomba se puede usar en las siguientes instalaciones:

- P Disposición con pozo húmedo semipermanente con bomba instalada en dos barras guía. La conexión a la descarga es automática.
- S Disposición con pozo húmedo portátil semipermanente, con acoplamiento de la manguera o brida para conexión a la tubería de descarga.
- T Disposición con pozo seco permanente vertical, con conexión de bridas a las tuberías de descarga y aspiración.
- Z Disposición con pozo seco permanente horizontal, con conexión de bridas a las tuberías de descarga y aspiración.
- X Instalación opcional, disposición con pozo seco o húmedo sin conexión mecánica predeterminada y con bridas taladradas. La disposición con pozo seco requiere un sistema de refrigeración o un motor de potencia limitada.

Límites de aplicación

Característica	Descripción
Temperatura del líquido	Máximo 40 °C (104 °F)

Característica	Descripción
Temperatura del líquido, versión para agua templada	Máximo 70 °C (158 °F)
Profundidad de inmersión	Máximo 20 m (65 pies)
pH del líquido bombeado	5,5-14
Densidad del líquido	Máximo 1100 kg/m ³

Información del motor

Característica	Descripción
Tipo de motor	Motor de inducción de jaula de ardilla
Frecuencia	50 Hz
Fuente de alimentación	Trifásico
Método de arranque	<ul style="list-style-type: none"> • Arranque directo • Estrella-triángulo • Motor de arranque suave • Variador de frecuencia
Número de arranques por hora	Máximo 30
Cumplimiento del código	IEC 60034-1
Variación de la tensión	<ul style="list-style-type: none"> • Funcionamiento continuo: máximo $\pm 5\%$ • Funcionamiento intermitente: máximo $\pm 10\%$
Desequilibrio de tensión entre las fases	Máximo 2%
Clase de aislamiento del estátor	H (180 °C, 356 °F)

Cables

Aplicación	Tipo
Arranque directo	Flygt SUBCAB®: cable de alimentación del motor de cuatro núcleos y alto rendimiento con dos núcleos de control blindados de par trenzado. Valor nominal de aislamiento del conductor de 90 °C, que permite una mayor corriente. Resistencia mecánica superior y gran resistencia a la abrasión y desgarres. Resistente a productos químicos dentro del rango de pH 3-10 y resistente a ozono, aceite y llamas. Usado hasta una temperatura del agua de 70 °C. Cables < 10 mm ² con núcleos de control no blindados.
Arranque Y/D	Flygt SUBCAB®: cable de alimentación del motor de siete núcleos y alto rendimiento con dos núcleos de control blindados de par trenzado. Valor nominal de aislamiento del conductor de 90 °C, que permite una mayor corriente. Resistencia mecánica superior y gran resistencia a la abrasión y desgarres. Resistente a productos químicos dentro del rango de pH 3-10 y resistente a ozono, aceite y llamas. Usado hasta una temperatura del agua de 70 °C. Cables < 7G6 mm ² con núcleos de control no blindados.

Unidad de frecuencia variable	Flygt SUBCAB® blindado: cable de alimentación del motor de cuatro núcleos blindados y alto rendimiento con cuatro núcleos de control blindados de par trenzado. Valor nominal de aislamiento del conductor de 90 °C, que permite una mayor corriente. Resistencia mecánica superior y gran resistencia a la abrasión y desgarres. Resistente a productos químicos dentro del rango de pH 3-10 y resistente a ozono, aceite y llamas. Usado hasta una temperatura del agua de 70 °C.
-------------------------------	---

Equipo de supervisión

Temperatura de apertura de los contactos térmicos 125 °C (257 °F)

Materiales

Tabla 7: Piezas principales, excepto sellos mecánicos

Denominación	Material	ASTM	EN
Principales materiales fundidos	Hierro fundido, gris	35B	GJL-250
Carcasa de la bomba	Hierro fundido, gris	35B	GJL-250
Impulsor	Hierro fundido, Hard-Iron™	A 532 IIIA	GJN-HB555(XCR23)
Anillo del inserto, alternativa 1	Hierro fundido, Hard-Iron™	A 532 IIIA	GJN-HB555(XCR23)
Anillo del inserto, alternativa 2	Hierro fundido, Hard-Iron™	A 532 IIIA	GJN-HB555(XCR23)
Asa de elevación	Acero inoxidable	AISI 316L	1.4404,1.4432, ...
Eje	Acero inoxidable	AISI 431	1.4057+QT800
Tornillos y tuercas	Acero inoxidable, A4	AISI 316L, 316, 316Ti	1.4401,1.4404, ...
Juntas tóricas, alternativa 1	Goma de nitrilo (NBR) 70 ° IRH	-	-
Juntas tóricas, alternativa 2	Goma fluorada (FPM) 70° IRH	-	-
Aceite, número de pieza 901752	Aceite médico blanco de tipo parafina. Cumple con la FDA 172.878(a)	-	-

Tabla 8: Sellos mecánicos

Alternativa	Junta interna	Junta externa
1	Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)/Óxido de aluminio (Al ₂ O ₃)	Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)/Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)
2	Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)/Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)	Carburo de silicón (RSiC)/Carburo de silicón (RSiC)
3	Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)/Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)	Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)/Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)

Tratamiento de la superficie

Imprimación	Acabado
Pintado con un cebador; consulte el estándar interno M0700.00.0002	Color gris marino NCS 5804-B07G. Revestimiento superior muy sólido de dos componentes; consulte el estándar interno M0700.00.0004 para la pintura estándar y M0700.00.0008 para la pintura especial.

Opciones

- Versión de líquido caliente (versiones no a prueba de explosiones)
- Sensor de fugas en el alojamiento del estátor (FLS)
- Sensor de fugas en el alojamiento del aceite (CLS)
- Cuchillo con filo para agua (picador)
Clase de presión MT
- Tratamiento de la superficie (Epoxi)
- Ánodos de zinc
- Otros cables

Accesorios

Conexiones de descarga, adaptadores, conexiones de mangueras y otros accesorios mecánicos.

Accesorios eléctricos como el controlador de bomba, los paneles de control, los motores de arranque, los relés de control y los cables

2.3 Curvas de potencia y rendimiento de motor 3127.182/.091

Estos son ejemplos de la clasificación nominal del motor y las curvas. Para obtener más información, póngase en contacto con su representante local de ventas y servicio.

La corriente inicial de estrella-triángulo es 1/3 de la corriente inicial del arranque directo.

BA

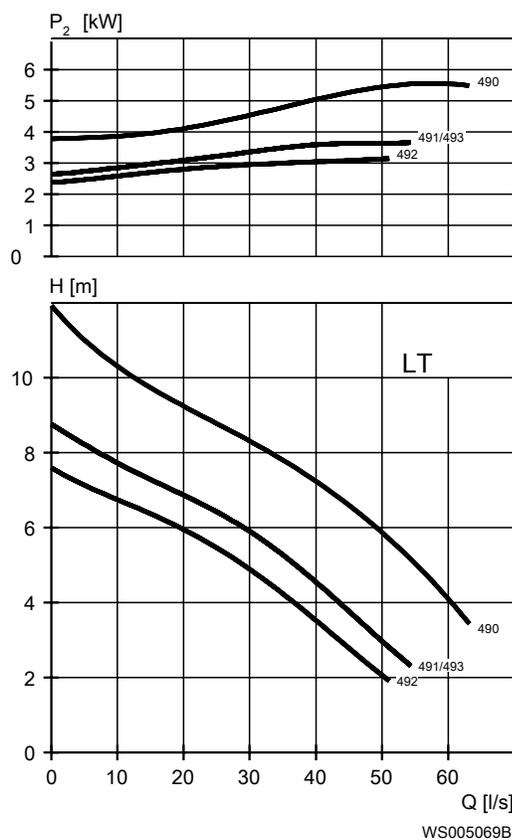


Tabla 9: 400 V, 50 Hz, trifásico

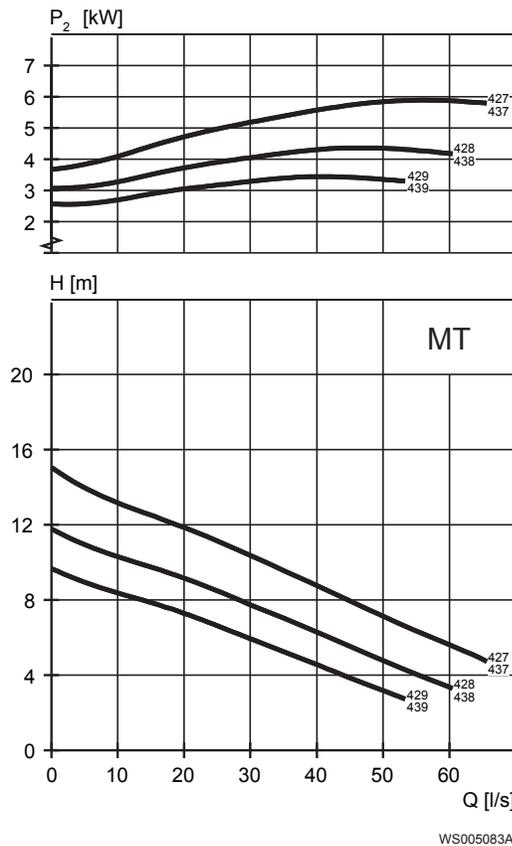
Potencia nominal, kW	Potencia nominal, HP	Curva/núm. impulsor	Revoluciones por minuto, rpm	Corriente nominal, A	Corriente inicial, A	Factor de potencia, $\cos \phi$	Instalación
4.7	6.3	491	1460	10	73	0.78	J,P,S,X
4.7	6.3	492	1460	10	73	0.78	J,P,S,X
4.7	6.3	493	1460	10	73	0.78	J,P,S,X
5.9	7.9	490	1450	13	76	0.81	J,P,S,X
5.9	7.9	491	1450	13	76	0.81	J,P,S,X
5.9	7.9	492	1450	13	76	0.81	J,P,S,X
5.9	7.9	493	1450	13	76	0.81	J,P,S,X

2.4 Valor nominal del motor y curvas de rendimiento 3127.350/.390

Estos son ejemplos de la clasificación nominal del motor y las curvas. Para obtener más información, póngase en contacto con su representante local de ventas y servicio.

La corriente inicial de estrella-triángulo es 1/3 de la corriente inicial del arranque directo.

ME



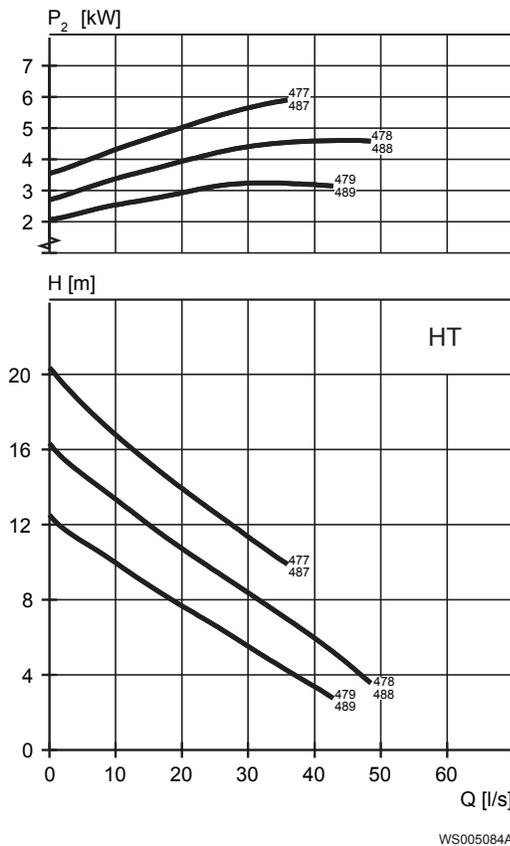
Curvas para abono fibroso largo: 427, 428, 429

Tabla 10: 400 V, 50 Hz, trifásico

Potencia nominal, kW	Potencia nominal, HP	Curva/núm. impulsor	Revoluciones por minuto, rpm	Corriente nominal, A	Corriente inicial, A	Factor de potencia, $\cos \phi$	Instalación
4.7	6.3	428	1445	9.6	56	0.86	P,S,T,X,Z
4.7	6.3	429	1445	9.6	56	0.86	P,S,T,X,Z
4.7	6.3	438	1445	9.6	56	0.86	P,S,T,X,Z

Potencia nominal, kW	Potencia nominal, HP	Curva/núm. impulsor	Revoluciones por minuto, rpm	Corriente nominal, A	Corriente inicial, A	Factor de potencia, $\cos \varphi$	Instalación
4.7	6.3	439	1445	9.6	56	0.86	P,S,T,X,Z
5.9	7.9	427	1450	13	76	0.81	P,S,T,X,Z
5.9	7.9	437	1450	13	76	0.81	P,S,T,X,Z

AL

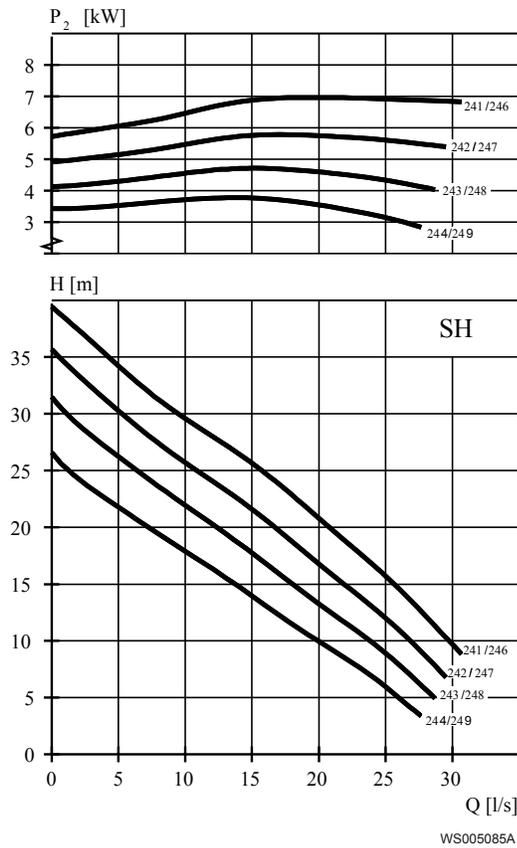


Curvas para abono fibroso largo: 477, 478, 479

Tabla 11: 400 V, 50 Hz, trifásico

Potencia nominal, kW	Potencia nominal, HP	Curva/núm. impulsor	Revoluciones por minuto, rpm	Corriente nominal, A	Corriente inicial, A	Factor de potencia, $\cos \varphi$	Instalación
4.7	6.3	478	1445	9.6	56	0.86	P,S,T,X,Z
4.7	6.3	479	1445	9.6	56	0.86	P,S,T,X,Z
4.7	6.3	488	1445	9.6	56	0.86	P,S,T,X,Z
4.7	6.3	489	1445	9.6	56	0.86	P,S,T,X,Z
5.9	7.9	477	1450	13	76	0.81	P,S,T,X,Z
5.9	7.9	486	1450	13	76	0.81	P,S,T,X,Z
5.9	7.9	487	1450	13	76	0.81	P,S,T,X,Z

SA



Curvas para abono fibroso largo: 241, 242, 243, 244

Tabla 12: 400 V, 50 Hz, trifásico

Potencia nominal, kW	Potencia nominal, HP	Curva/núm. impulsor	Revoluciones por minuto, rpm	Corriente nominal, A	Corriente inicial, A	Factor de potencia, $\cos \phi$	Instalación
7.4	9.9	241	2900	14	114	0.89	P,S,T,X,Z
7.4	9.9	242	2900	14	114	0.89	P,S,T,X,Z
7.4	9.9	243	2900	14	114	0.89	P,S,T,X,Z
7.4	9.9	244	2900	14	114	0.89	P,S,T,X,Z
7.4	9.9	246	2900	14	114	0.89	P,S,T,X,Z
7.4	9.9	247	2900	14	114	0.89	P,S,T,X,Z
7.4	9.9	248	2900	14	114	0.89	P,S,T,X,Z
7.4	9.9	249	2900	14	114	0.89	P,S,T,X,Z

3 Bomba F, motor de eficiencia premium (IE3)

3.1 Descripción del producto



Uso

Bomba picadora sumergible para abono líquido, desechos de pescado o aguas residuales muy contaminadas y sedimentos. El hidráulico N dispone de un anillo del inserto de corte. El impulsor y el anillo del inserto están fabricados en Hard-Iron™.

Denominación

Tipo	Versión no a prueba de explosiones	Versión a prueba de explosiones	Clase de presión	Tipos de instalación
Desmenuzador Hard-Iron™	3127.840	3127.850	MT – Presión medio HT – Presión alta SH – Presión alta superior	P, S, T, Z, X

La bomba se puede usar en las siguientes instalaciones:

- P Disposición con pozo húmedo semipermanente con bomba instalada en dos barras guía. La conexión a la descarga es automática.
- S Disposición con pozo húmedo portátil semipermanente, con acoplamiento de la manguera o brida para conexión a la tubería de descarga.
- T Disposición con pozo seco permanente vertical, con conexión de bridas a las tuberías de descarga y aspiración.
- Z Disposición con pozo seco permanente horizontal, con conexión de bridas a las tuberías de descarga y aspiración.
- X Instalación opcional, disposición con pozo seco o húmedo sin conexión mecánica predeterminada y con bridas taladradas. La disposición con pozo seco requiere un sistema de refrigeración o un motor de potencia limitada.

Límites de aplicación

Característica	Descripción
Temperatura del líquido	Máximo 40 °C (104 °F)
Profundidad de inmersión	Máximo 20 m (65 pies)

Característica	Descripción
pH del líquido bombeado	5,5-14
Densidad del líquido	Máximo 1100 kg/m ³

Información del motor

Característica	Descripción
Tipo de motor	Motor magnético permanente arrancado en línea (LSPM)
Frecuencia	50 Hz
Fuente de alimentación	Trifásico
Método de arranque	<ul style="list-style-type: none"> • Arranque directo • Estrella-triángulo • Motor de arranque suave • Variador de frecuencia
Número de arranques por hora	Máximo 30
Cumplimiento del código	IEC 60034-1
Variación de la tensión	<ul style="list-style-type: none"> • Funcionamiento continuo: máximo $\pm 5\%$ • Funcionamiento intermitente: máximo $\pm 10\%$
Desequilibrio de tensión entre las fases	Máximo 2%
Clase de aislamiento del estátor	H (180 °C, 356 °F)

Cables

Aplicación	Tipo
Arranque directo	Flygt SUBCAB®: cable de alimentación del motor de cuatro núcleos y alto rendimiento con dos núcleos de control blindados de par trenzado. Valor nominal de aislamiento del conductor de 90 °C, que permite una mayor corriente. Resistencia mecánica superior y gran resistencia a la abrasión y desgarres. Resistente a productos químicos dentro del rango de pH 3-10 y resistente a ozono, aceite y llamas. Usado hasta una temperatura del agua de 70 °C. Cables < 10 mm ² con núcleos de control no blindados.
Arranque Y/D	Flygt SUBCAB®: cable de alimentación del motor de siete núcleos y alto rendimiento con dos núcleos de control blindados de par trenzado. Valor nominal de aislamiento del conductor de 90 °C, que permite una mayor corriente. Resistencia mecánica superior y gran resistencia a la abrasión y desgarres. Resistente a productos químicos dentro del rango de pH 3-10 y resistente a ozono, aceite y llamas. Usado hasta una temperatura del agua de 70 °C. Cables < 7G6 mm ² con núcleos de control no blindados.
Unidad de frecuencia variable	Flygt SUBCAB® blindado: cable de alimentación del motor de cuatro núcleos blindados y alto rendimiento con cuatro núcleos de control blindados de par trenzado. Valor nominal de aislamiento del conductor de 90 °C, que permite una mayor corriente. Resistencia mecánica superior y gran resistencia a la abrasión y desgarres. Resistente a productos químicos dentro del rango de pH 3-10 y resistente a ozono, aceite y llamas. Usado hasta una temperatura del agua de 70 °C.

Equipo de supervisión

- Temperatura de apertura de los contactos térmicos 125 °C (257 °F)

Materiales

Tabla 13: Piezas principales, excepto sellos mecánicos

Denominación	Material	ASTM	EN
Principales materiales fundidos	Hierro fundido, gris	35B	GJL-250
Carcasa de la bomba	Hierro fundido, gris	35B	GJL-250
Impulsor	Hierro fundido, Hard-Iron™	A 532 IIIA	GJN-HB555(XCR23)
Anillo del inserto, alternativa 1	Hierro fundido, Hard-Iron™	A 532 IIIA	GJN-HB555(XCR23)
Anillo del inserto, alternativa 2	Hierro fundido, Hard-Iron™	A 532 IIIA	GJN-HB555(XCR23)
Asa de elevación	Acero inoxidable	AISI 316L	1.4404,1.4432, ...
Eje	Acero inoxidable	AISI 431	1.4057+QT800
Tornillos y tuercas	Acero inoxidable, A4	AISI 316L, 316, 316Ti	1.4401,1.4404, ...
Juntas tóricas, alternativa 1	Goma de nitrilo (NBR) 70 ° IRH	-	-
Juntas tóricas, alternativa 2	Goma fluorada (FPM) 70° IRH	-	-
Aceite, número de pieza 901752	Aceite médico blanco de tipo parafina. Cumple con la FDA 172.878(a)	-	-

Tabla 14: Sellos mecánicos

Alternativa	Junta interna	Junta externa
1	Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)/Óxido de aluminio (Al ₂ O ₃)	Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)/Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)
2	Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)/Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)	Carburo de silicón (RSiC)/Carburo de silicón (RSiC)
3	Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)/Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)	Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)/Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)

Tratamiento de la superficie

Imprimación	Acabado
Pintado con un cebador; consulte el estándar interno M0700.00.0002	Color gris marino NCS 5804-B07G. Revestimiento superior muy sólido de dos componentes; consulte el estándar interno M0700.00.0004 para la pintura estándar y M0700.00.0008 para la pintura especial.

Opciones

- Sensor de fugas en el alojamiento del estátor (FLS)
- Sensor de fugas en el alojamiento del aceite (CLS)
- Cuchillo con filo para agua (picador)
Clase de presión MT

- Tratamiento de la superficie (Epoxi)
- Ánodos de zinc
- Otros cables

Accesorios

Conexiones de descarga, adaptadores, conexiones de mangueras y otros accesorios mecánicos.

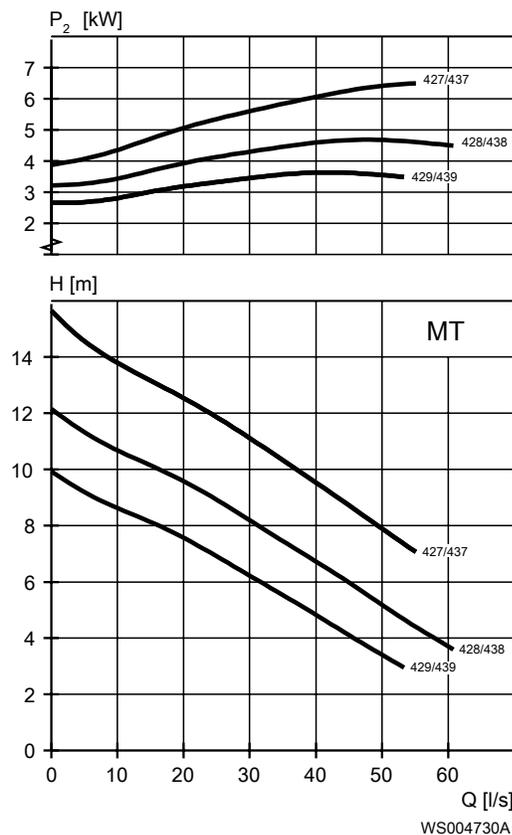
Accesorios eléctricos como el controlador de bomba, los paneles de control, los motores de arranque, los relés de control y los cables

3.2 Valor nominal del motor y curvas de rendimiento

Estos son ejemplos de la clasificación nominal del motor y las curvas. Para obtener más información, póngase en contacto con su representante local de ventas y servicio.

La corriente inicial de estrella-triángulo es 1/3 de la corriente inicial del arranque directo.

ME



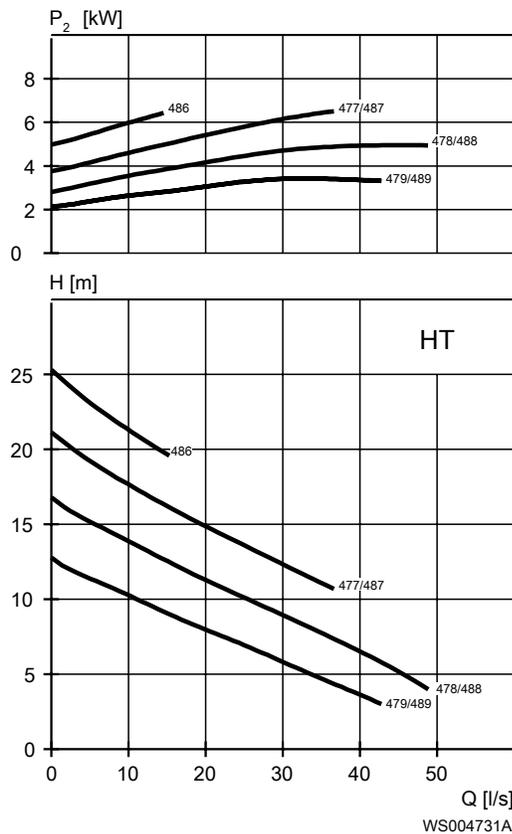
Curvas para abono fibroso largo: 427, 428, 429

Tabla 15: 400 V, 50 Hz, trifásico

Potencia nominal, kW	Potencia nominal, HP	Curva/núm. impulsor	Revoluciones por minuto, rpm	Corriente nominal, A	Corriente inicial, A	Factor de potencia, cos φ	Instalación
5	6.7	428	1500	8.9	76	0.89	P,S,X
5	6.7	429	1500	8.9	76	0.89	P,S,X
5	6.7	438	1500	8.9	76	0.89	P,S,X
5	6.7	439	1500	8.9	76	0.89	P,S,X
5.5	7.4	428	1500	9.6	76	0.9	T,Z
5.5	7.4	429	1500	9.6	76	0.9	T,Z

Potencia nominal, kW	Potencia nominal, HP	Curva/núm. impulsor	Revoluciones por minuto, rpm	Corriente nominal, A	Corriente inicial, A	Factor de potencia, $\cos \phi$	Instalación
5.5	7.4	438	1500	9.6	76	0.9	T,Z
5.5	7.4	439	1500	9.6	76	0.9	T,Z
6.5	8.7	427	1500	11	76	0.91	T,Z
6.5	8.7	427	1500	11	76	0.91	P,S,X
6.5	8.7	428	1500	11	76	0.91	P,S,X
6.5	8.7	429	1500	11	76	0.91	P,S,X
6.5	8.7	437	1500	11	76	0.91	T,Z
6.5	8.7	437	1500	11	76	0.91	P,S,X
6.5	8.7	438	1500	11	76	0.91	P,S,X
6.5	8.7	439	1500	11	76	0.91	P,S,X

AL



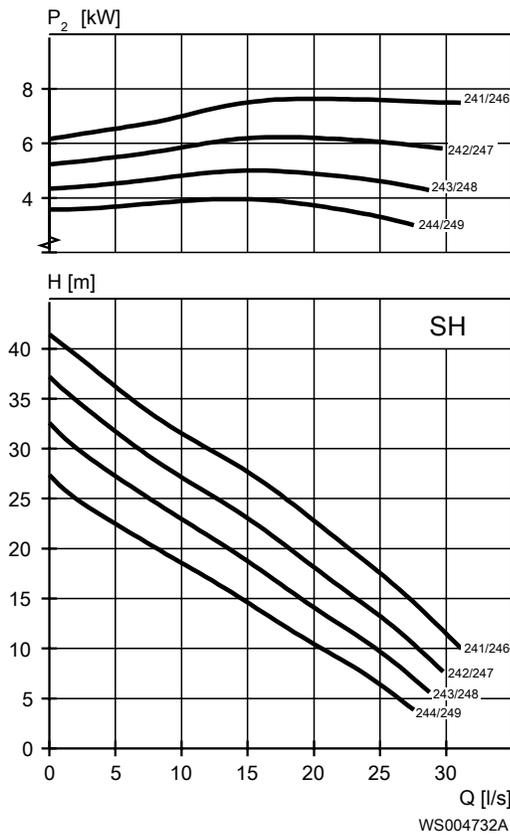
Curvas para abono fibroso largo: 477, 478, 479

Tabla 16: 400 V, 50 Hz, trifásico

Potencia nominal, kW	Potencia nominal, HP	Curva/núm. impulsor	Revoluciones por minuto, rpm	Corriente nominal, A	Corriente inicial, A	Factor de potencia, $\cos \phi$	Instalación
5	6.7	478	1500	8.9	76	0.89	P,S,X
5	6.7	479	1500	8.9	76	0.89	P,S,X
5	6.7	488	1500	8.9	76	0.89	P,S,X
5	6.7	489	1500	8.9	76	0.89	P,S,X
5.5	7.4	478	1500	9.6	76	0.9	T,Z

Potencia nominal, kW	Potencia nominal, HP	Curva/núm. impulsor	Revoluciones por minuto, rpm	Corriente nominal, A	Corriente inicial, A	Factor de potencia, cos ϕ	Instalación
5.5	7.4	479	1500	9.6	76	0.9	T,Z
5.5	7.4	488	1500	9.6	76	0.9	T,Z
5.5	7.4	489	1500	9.6	76	0.9	T,Z
6.5	8.7	477	1500	11	76	0.91	T,Z
6.5	8.7	477	1500	11	76	0.91	P,S,X
6.5	8.7	478	1500	11	76	0.91	P,S,X
6.5	8.7	479	1500	11	76	0.91	P,S,X
6.5	8.7	486	1500	11	76	0.91	P,S,X
6.5	8.7	486	1500	11	76	0.91	T,Z
6.5	8.7	487	1500	11	76	0.91	T,Z
6.5	8.7	487	1500	11	76	0.91	P,S,X
6.5	8.7	488	1500	11	76	0.91	P,S,X
6.5	8.7	489	1500	11	76	0.91	P,S,X

SA



Curvas para abono fibroso largo: 241, 242, 243, 244

Tabla 17: 400 V, 50 Hz, trifásico

El cumplimiento con IE3 se basa en el éstator conectado en Y.

Potencia nominal, kW	Potencia nominal, HP	Curva/núm. impulsor	Revoluciones por minuto, rpm	Corriente nominal, A	Corriente inicial, A	Factor de potencia, cos ϕ	Instalación
8,5	11,4	241	3000	16	126	0,84	P,S,X,T,Z

Potencia nominal, kW	Potencia nominal, HP	Curva/núm. impulsor	Revoluciones por minuto, rpm	Corriente nominal, A	Corriente inicial, A	Factor de potencia, cos ϕ	Instalación
8,5	11,4	242	3000	16	126	0,84	P,S,X,T,Z
8,5	11,4	243	3000	16	126	0,84	P,S,X,T,Z
8,5	11,4	244	3000	16	126	0,84	P,S,X,T,Z
8,5	11,4	246	3000	16	126	0,84	P,S,X,T,Z
8,5	11,4	247	3000	16	126	0,84	P,S,X,T,Z
8,5	11,4	248	3000	16	126	0,84	P,S,X,T,Z
8,5	11,4	249	3000	16	126	0,84	P,S,X,T,Z

4 Bomba M

4.1 Descripción del producto



Uso

Bomba sumergible para aguas residuales que contienen sólidos que necesitan macerarse. El impulsor está equipado con un dispositivo triturador.

Denominación

Tipo	Versión no a prueba de explosiones	Versión a prueba de explosiones	Clase de presión	Tipos de instalación
Hierro gris Grinder	3127.170	3127.890	LT – Presión baja HT – Presión alta	F, P

La bomba se puede usar en las siguientes instalaciones:

- F Disposición con pozo húmedo semipermanente con soporte libre, en la que la bomba está colocada sobre una superficie firme.
- P Disposición con pozo húmedo semipermanente con bomba instalada en dos barras guía. La conexión a la descarga es automática.

Límites de aplicación

Característica	Descripción
Temperatura del líquido	Máximo 40 °C (104 °F)
Profundidad de inmersión	Máximo 20 m (65 pies)
pH del líquido bombeado	5,5-14
Densidad del líquido	Máximo 1100 kg/m ³

Información del motor

Característica	Descripción
Tipo de motor	Motor de inducción de jaula de ardilla
Frecuencia	50 Hz
Fuente de alimentación	Trifásico
Método de arranque	<ul style="list-style-type: none"> • Arranque directo • Estrella-triángulo • Motor de arranque suave

Característica	Descripción
Número de arranques por hora	Máximo 30
Cumplimiento del código	IEC 60034-1
Variación de la tensión	<ul style="list-style-type: none"> • Funcionamiento continuo: máximo $\pm 5\%$ • Funcionamiento intermitente: máximo $\pm 10\%$
Desequilibrio de tensión entre las fases	Máximo 2%
Clase de aislamiento del estátor	H (180 °C, 356 °F)

Cables

Aplicación	Tipo
Arranque directo	Flygt SUBCAB®: cable de alimentación del motor de cuatro núcleos y alto rendimiento con dos núcleos de control blindados de par trenzado. Valor nominal de aislamiento del conductor de 90 °C, que permite una mayor corriente. Resistencia mecánica superior y gran resistencia a la abrasión y desgarres. Resistente a productos químicos dentro del rango de pH 3-10 y resistente a ozono, aceite y llamas. Usado hasta una temperatura del agua de 70 °C. Cables < 10 mm ² con núcleos de control no blindados.
Arranque Y/D	Flygt SUBCAB®: cable de alimentación del motor de siete núcleos y alto rendimiento con dos núcleos de control blindados de par trenzado. Valor nominal de aislamiento del conductor de 90 °C, que permite una mayor corriente. Resistencia mecánica superior y gran resistencia a la abrasión y desgarres. Resistente a productos químicos dentro del rango de pH 3-10 y resistente a ozono, aceite y llamas. Usado hasta una temperatura del agua de 70 °C. Cables < 7G6 mm ² con núcleos de control no blindados.

Equipo de supervisión

Temperatura de apertura de los contactos térmicos 125 °C (257 °F)

Materiales

Tabla 18: Piezas principales, excepto sellos mecánicos

Denominación	Material	ASTM	EN
Principales materiales fundidos	Hierro fundido, gris	35B	GJL-250
Carcasa de la bomba	Hierro fundido, gris	35B	GJL-250
Impulsor, alternativa 1	Hierro fundido, gris	30B	GJL-200
Impulsor, alternativa 2	Hierro fundido, gris	35B	GJL-250
Ruleta de corte	Hierro fundido, Hard-Iron™	A 532 IIIA	GJN-HB555(XCR23)
Placa fresadora	Acero inoxidable	-	-
Asa de elevación	Acero inoxidable	AISI 316L	1.4404,1.4432, ...
Eje	Acero inoxidable	AISI 431	1.4057+QT800
Tornillos y tuercas	Acero inoxidable, A4	AISI 316L, 316, 316Ti	1.4401,1.4404, ...
Juntas tóricas	Goma de nitrilo (NBR) 70 ° IRH	-	-

Denominación	Material	ASTM	EN
Aceite, número de pieza 901752	Aceite médico blanco de tipo parafina. Cumple con la FDA 172.878(a)	-	-

Tabla 19: Sellos mecánicos

Junta interna	Junta externa
Óxido de aluminio (Al ₂ O ₃)/Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)	Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)/ Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)

Tratamiento de la superficie

Imprimación	Acabado
Pintado con un cebador; consulte el estándar interno M0700.00.0002	Color gris marino NCS 5804-B07G. Revestimiento superior muy sólido de dos componentes; consulte el estándar interno M0700.00.0004 para la pintura estándar y M0700.00.0008 para la pintura especial.

Opciones

- Sensor de fugas en el alojamiento del estátor (FLS)
- Sensor de fugas en el alojamiento del aceite (CLS)
- Tratamiento de la superficie (Epoxi)
- Ánodos de zinc
- Otros cables

Accesorios

Conexiones de descarga, adaptadores, conexiones de mangueras y otros accesorios mecánicos.

Accesorios eléctricos como el controlador de bomba, los paneles de control, los motores de arranque, los relés de control y los cables

4.2 Valor nominal del motor y curvas de rendimiento

Estos son ejemplos de la clasificación nominal del motor y las curvas. Para obtener más información, póngase en contacto con su representante local de ventas y servicio.

La corriente inicial de estrella-triángulo es 1/3 de la corriente inicial del arranque directo.

BA

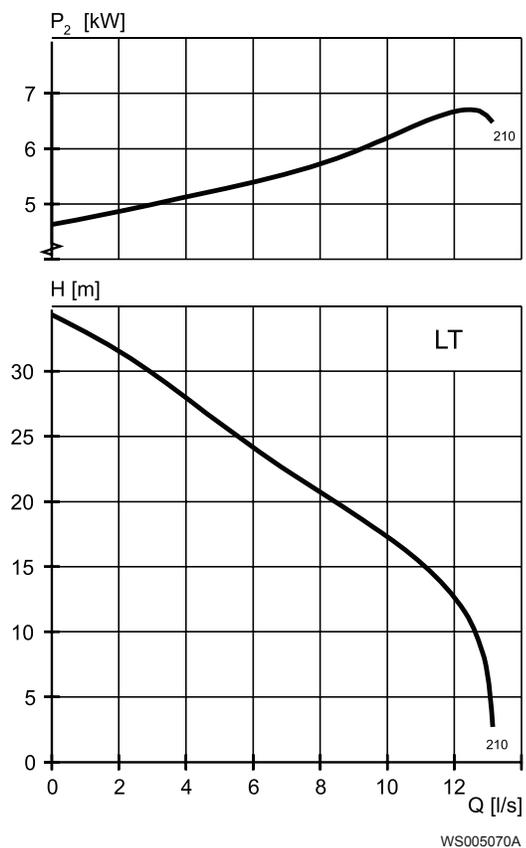


Tabla 20: 400 V, 50 Hz, trifásico

Potencia nominal, kW	Potencia nominal, HP	Curva/núm. impulsor	Revoluciones por minuto, rpm	Corriente nominal, A	Corriente inicial, A	Factor de potencia, $\cos \phi$	Instalación
7.4	9.9	210	2920	16	146	0.78	F,P
7.4	9.9	210	2885	13	100	0.92	F,P
7.4	9.9	210	2900	14	114	0.89	F,P
10.9	14.6	210	2875	22	146	0.84	F,P

AL

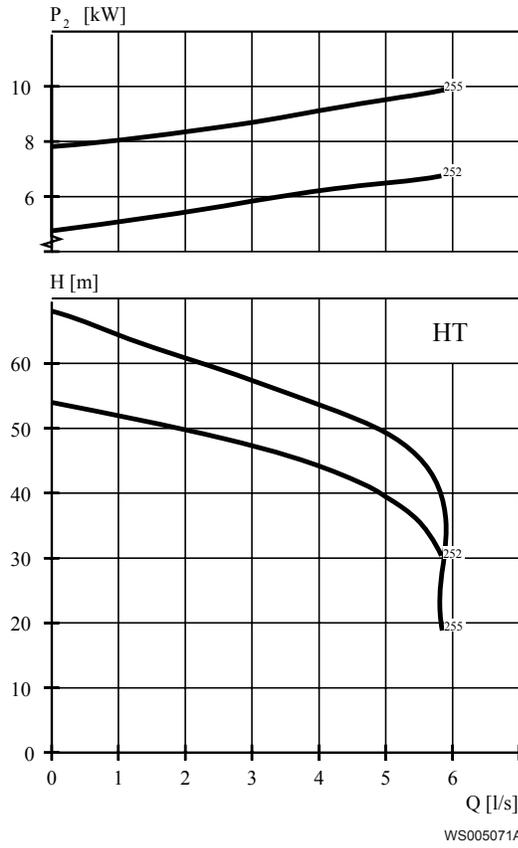


Tabla 21: 400 V, 50 Hz, trifásico

Potencia nominal, kW	Potencia nominal, HP	Curva/núm. impulsor	Revoluciones por minuto, rpm	Corriente nominal, A	Corriente inicial, A	Factor de potencia, $\cos \phi$	Instalación
7.4	9.9	252	2920	16	146	0.78	F,P
7.4	9.9	252	2885	13	100	0.92	F,P
7.4	9.9	252	2900	14	114	0.89	F,P
10.9	14.6	252	2875	22	146	0.84	F,P
10.9	14.6	255	2875	22	146	0.84	F,P

5 Bomba N, motor estándar

5.1 Descripción del producto



Uso

Tipo de instalación P, S, T, Z	Bomba sumergible para el bombeo eficaz de agua limpia, agua superficial o aguas residuales con sólidos o material de fibras largas. La bomba está diseñada para una alta eficacia sostenida. Para materiales abrasivos, se requiere Hard-Iron™. El impulsor N de acero inoxidable está disponible como opción.
Tipo de instalación L	Bomba sumergible para un caudal mixto de agua limpia, superficial o de tormenta. Diseñado para aplicaciones de caudal alto y carga hidráulica baja, con instalación en columna. La bomba está diseñada para una alta eficacia sostenida.

Denominación

Tabla 22: Hidráulico N adaptativo

Material del impulsor	Versión no a prueba de explosiones	Versión a prueba de explosiones	Clase de presión	Tipos de instalación
Hard-Iron™	3127.060	3127.070	LT – Presión baja MT – Presión medio HT – Presión alta SH – Presión alta superior	L, P, S, T, Z, X
Hierro fundido, gris	3127.161	3127.191	LT – Presión baja MT – Presión medio HT – Presión alta SH – Presión alta superior	L, P, S, T, Z, X
Acero inoxidable	3127.761	3127.771	LT – Presión baja MT – Presión medio HT – Presión alta SH – Presión alta superior	L, P, S, T, Z, X

La bomba se puede usar en las siguientes instalaciones:

- L Disposición de conducto en columna con pozo húmedo semipermanente vertical en la que el pozo está dividido en una pieza de aspiración y una pieza de descarga. Extremo de la bomba equipado con vanos de guía.
- P Disposición con pozo húmedo semipermanente con bomba instalada en dos barras guía. La conexión a la descarga es automática.
- S Disposición con pozo húmedo portátil semipermanente, con acoplamiento de la manguera o brida para conexión a la tubería de descarga.
- T Disposición con pozo seco permanente vertical, con conexión de bridas a las tuberías de descarga y aspiración.
- Z Disposición con pozo seco permanente horizontal, con conexión de bridas a las tuberías de descarga y aspiración.
- X Instalación opcional, disposición con pozo seco o húmedo sin conexión mecánica predeterminada y con bridas taladradas. La disposición con pozo seco requiere un sistema de refrigeración o un motor de potencia limitada.

Límites de aplicación

Característica	Descripción
Temperatura del líquido	Máximo 40 °C (104 °F)
Temperatura del líquido, versión para agua templada	Máximo 70 °C (158 °F)
Profundidad de inmersión	Máximo 20 m (65 pies)
pH del líquido bombeado	5,5-14
Densidad del líquido	Máximo 1100 kg/m ³

Información del motor

Característica	Descripción
Tipo de motor	Motor de inducción de jaula de ardilla
Frecuencia	50 Hz
Fuente de alimentación	Trifásico
Método de arranque	<ul style="list-style-type: none"> • Arranque directo • Estrella-triángulo • Motor de arranque suave • Variador de frecuencia
Número de arranques por hora	Máximo 30
Cumplimiento del código	IEC 60034-1
Variación de la tensión	<ul style="list-style-type: none"> • Funcionamiento continuo: máximo $\pm 5\%$ • Funcionamiento intermitente: máximo $\pm 10\%$
Desequilibrio de tensión entre las fases	Máximo 2%
Clase de aislamiento del estátor	H (180 °C, 356 °F)

Encapsulación del motor

La encapsulación del motor es conforme a IP68.

Cables

Aplicación	Tipo
Arranque directo	Flygt SUBCAB®: cable de alimentación del motor de cuatro núcleos y alto rendimiento con dos núcleos de control blindados de par trenzado. Valor nominal de aislamiento del conductor de 90 °C, que permite una mayor corriente. Resistencia mecánica superior y gran resistencia a la abrasión y desgarres. Resistente a productos químicos dentro del rango de pH 3-10 y resistente a ozono, aceite y llamas. Usado hasta una temperatura del agua de 70 °C. Cables < 10 mm ² con núcleos de control no blindados.
Arranque Y/D	Flygt SUBCAB®: cable de alimentación del motor de siete núcleos y alto rendimiento con dos núcleos de control blindados de par trenzado. Valor nominal de aislamiento del conductor de 90 °C, que permite una mayor corriente. Resistencia mecánica superior y gran resistencia a la abrasión y desgarres. Resistente a productos químicos dentro del rango de pH 3-10 y resistente a ozono, aceite y llamas. Usado hasta una temperatura del agua de 70 °C. Cables < 7G6 mm ² con núcleos de control no blindados.
Unidad de frecuencia variable	Flygt SUBCAB® blindado: cable de alimentación del motor de cuatro núcleos blindados y alto rendimiento con cuatro núcleos de control blindados de par trenzado. Valor nominal de aislamiento del conductor de 90 °C, que permite una mayor corriente. Resistencia mecánica superior y gran resistencia a la abrasión y desgarres. Resistente a productos químicos dentro del rango de pH 3-10 y resistente a ozono, aceite y llamas. Usado hasta una temperatura del agua de 70 °C.

Equipo de supervisión

Temperatura de apertura de los contactos térmicos 125 °C (257 °F)

Materiales

Tabla 23: Piezas principales, excepto sellos mecánicos

Denominación	Material	ASTM	EN
Principales materiales fundidos	Hierro fundido, gris	35B	GJL-250
Carcasa de la bomba	Hierro fundido, gris	35B	GJL-250
Impulsor, alternativa 1	Hierro fundido, gris	35B	GJL-250
Impulsor, alternativa 2	Hierro fundido, Hard-Iron™	A 532 IIIA	GJN-HB555(XCR23)
Impulsor, alternativa 3	Acero inoxidable, Duplex	CD-4MCuN	10283:2010 -1.4474
Anillo del inserto, alternativa 1	Hierro fundido, gris	35B	GJL-250
Anillo del inserto, alternativa 2	Hierro fundido, Hard-Iron™	A 532 IIIA	GJN-HB555(XCR23)
Asa de elevación	Acero inoxidable	AISI 316L	1.4404,1.4432, ...
Eje	Acero inoxidable	AISI 431	1.4057+QT800
Tornillos y tuercas	Acero inoxidable, A4	AISI 316L, 316, 316Ti	1.4401,1.4404, ...
Juntas tóricas, alternativa 1	Goma de nitrilo (NBR) 70 ° IRH	-	-

Denominación	Material	ASTM	EN
Juntas tóricas, alternativa 2	Goma fluorada (FPM) 70° IRH	-	-
Aceite, número de pieza 901752	Aceite médico blanco de tipo parafina. Cumple con la FDA 172.878(a)	-	-

Tabla 24: Sellos mecánicos

Alternativa	Junta interna	Junta externa
1	Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)/Óxido de aluminio (Al ₂ O ₃)	Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)/Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)
2	Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)/Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)	Carburo de silicón (RSiC)/Carburo de silicón (RSiC)
3	Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)/Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)	Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)/Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)

Tratamiento de la superficie

Imprimación	Acabado
Pintado con un cebador; consulte el estándar interno M0700.00.0002	Color gris marino NCS 5804-B07G. Revestimiento superior muy sólido de dos componentes; consulte el estándar interno M0700.00.0004 para la pintura estándar y M0700.00.0008 para la pintura especial.

Opciones

- Versión de líquido caliente (versiones no a prueba de explosiones)
- Sensor de fugas en el alojamiento del estátor (FLS)
- Sensor de fugas en el alojamiento del aceite (CLS)
- Tratamiento de la superficie (Epoxi)
- Ánodos de zinc
- Otros cables

Accesorios

Conexiones de descarga, adaptadores, conexiones de mangueras y otros accesorios mecánicos.

Accesorios eléctricos como el controlador de bomba, los paneles de control, los motores de arranque, los relés de control y los cables

5.2 Valor nominal del motor y curvas de rendimiento

Estos son ejemplos de la clasificación nominal del motor y las curvas. Para obtener más información, póngase en contacto con su representante local de ventas y servicio.

La corriente inicial de estrella-triángulo es 1/3 de la corriente inicial del arranque directo.

BA

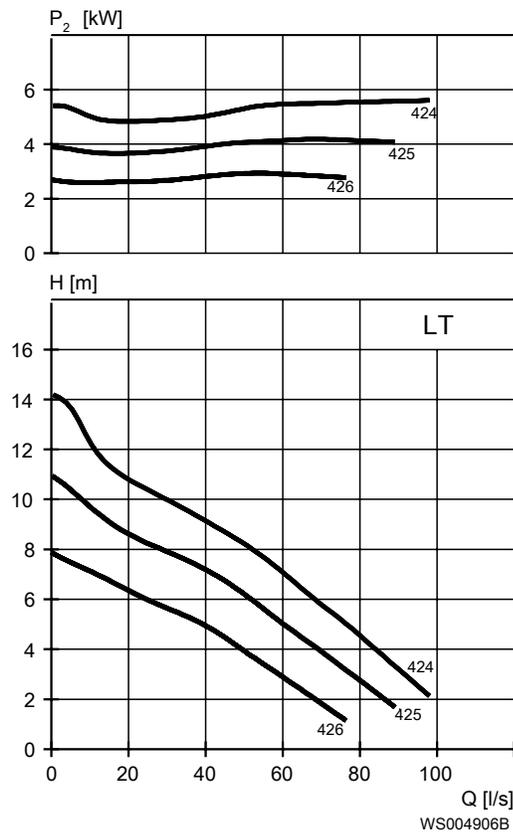


Tabla 25: 400 V, 50 Hz, trifásico

Potencia nominal, kW	Potencia nominal, HP	Curva/núm. impulsor	Revoluciones por minuto, rpm	Corriente nominal, A	Corriente inicial, A	Factor de potencia, $\cos \phi$	Instalación
4	5.4	426	1455	8.3	56	0.84	T,Z
4	5.4	426	1450	8.0	50	0.86	T,Z
4	5.4	426	1465	9.4	73	0.74	T,Z
4.7	6.3	425	1445	9.6	56	0.86	P,S,X
4.7	6.3	425	1440	9.4	50	0.88	P,S,X
4.7	6.3	425	1460	11	76	0.76	T,Z
4.7	6.3	425	1455	9.3	62	0.87	T,Z
4.7	6.3	425	1460	10	73	0.78	P,S,X
4.7	6.3	425	1465	11	91	0.74	T,Z
4.7	6.3	426	1445	9.6	56	0.86	P,S,X
4.7	6.3	426	1445	9.6	56	0.86	L
4.7	6.3	426	1440	9.4	50	0.88	P,S,X
4.7	6.3	426	1440	9.4	50	0.88	L
4.7	6.3	426	1460	11	76	0.76	T,Z
4.7	6.3	426	1455	9.3	62	0.87	T,Z
4.7	6.3	426	1460	10	73	0.78	L
4.7	6.3	426	1460	10	73	0.78	P,S,X
4.7	6.3	426	1465	11	91	0.74	T,Z
5.9	7.9	424	1450	13	76	0.81	L

Potencia nominal, kW	Potencia nominal, HP	Curva/núm. impulsor	Revoluciones por minuto, rpm	Corriente nominal, A	Corriente inicial, A	Factor de potencia, cos ϕ	Instalación
5.9	7.9	424	1450	13	76	0.81	P,S,X
5.9	7.9	424	1450	13	76	0.81	T,Z
5.9	7.9	424	1440	12	62	0.88	L
5.9	7.9	424	1440	12	62	0.88	P,S,X
5.9	7.9	424	1440	12	62	0.88	T,Z
5.9	7.9	424	1460	13	91	0.79	L
5.9	7.9	424	1460	13	91	0.79	P,S,X
5.9	7.9	424	1460	13	91	0.79	T,Z
5.9	7.9	425	1450	13	76	0.81	P,S,X
5.9	7.9	425	1450	13	76	0.81	L
5.9	7.9	425	1440	12	62	0.88	P,S,X
5.9	7.9	425	1440	12	62	0.88	L
5.9	7.9	425	1460	13	91	0.79	L
5.9	7.9	425	1460	13	91	0.79	P,S,X
5.9	7.9	426	1450	13	76	0.81	P,S,X
5.9	7.9	426	1450	13	76	0.81	L
5.9	7.9	426	1440	12	62	0.88	P,S,X
5.9	7.9	426	1440	12	62	0.88	L
5.9	7.9	426	1460	13	91	0.79	P,S,X
5.9	7.9	426	1460	13	91	0.79	L
7.5	10.1	424	1435	16	76	0.84	L
7.5	10.1	425	1435	16	76	0.84	L
7.5	10.1	426	1435	16	76	0.84	L

ME

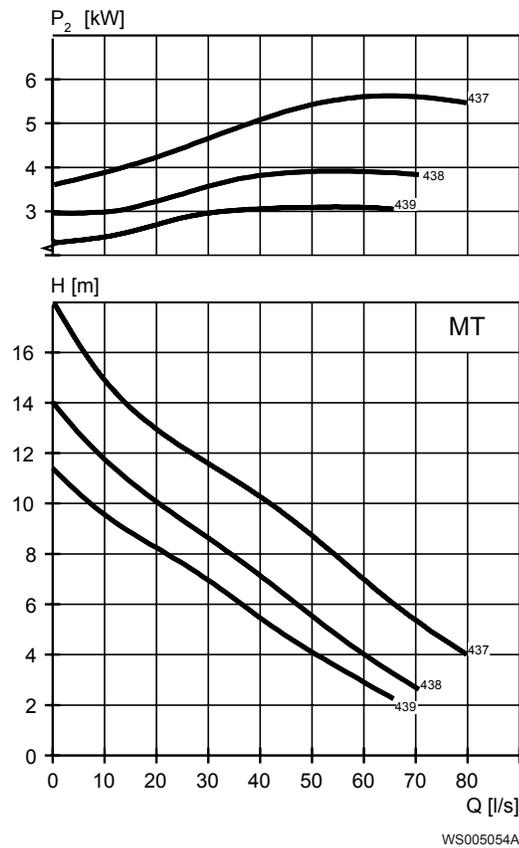


Tabla 26: 400 V, 50 Hz, trifásico

Potencia nominal, kW	Potencia nominal, HP	Curva/núm. impulsor	Revoluciones por minuto, rpm	Corriente nominal, A	Corriente inicial, A	Factor de potencia, $\cos \phi$	Instalación
4	5.4	439	1455	8.3	56	0.84	T,Z
4	5.4	439	1465	9.4	73	0.74	T,Z
4	5.4	439	1450	8.0	50	0.86	T,Z
4.7	6.3	438	1445	9.6	56	0.86	P,S,X
4.7	6.3	438	1460	10	73	0.78	P,S,X
4.7	6.3	438	1440	9.4	50	0.88	P,S,X
4.7	6.3	438	1460	11	76	0.76	T,Z
4.7	6.3	438	1465	11	91	0.74	T,Z
4.7	6.3	438	1455	9.3	62	0.87	T,Z
4.7	6.3	439	1445	9.6	56	0.86	P,S,X
4.7	6.3	439	1460	10	73	0.78	P,S,X
4.7	6.3	439	1440	9.4	50	0.88	P,S,X
4.7	6.3	439	1460	11	76	0.76	T,Z
4.7	6.3	439	1465	11	91	0.74	T,Z
4.7	6.3	439	1455	9.3	62	0.87	T,Z
5.9	7.9	437	1450	13	76	0.81	T,Z
5.9	7.9	437	1450	13	76	0.81	P,S,X
5.9	7.9	437	1460	13	91	0.79	T,Z
5.9	7.9	437	1460	13	91	0.79	P,S,X

Potencia nominal, kW	Potencia nominal, HP	Curva/núm. impulsor	Revoluciones por minuto, rpm	Corriente nominal, A	Corriente inicial, A	Factor de potencia, $\cos \phi$	Instalación
5.9	7.9	437	1440	12	62	0.88	P,S,X
5.9	7.9	437	1440	12	62	0.88	T,Z
5.9	7.9	438	1450	13	76	0.81	P,S,X
5.9	7.9	438	1460	13	91	0.79	P,S,X
5.9	7.9	438	1440	12	62	0.88	P,S,X
5.9	7.9	439	1450	13	76	0.81	P,S,X
5.9	7.9	439	1460	13	91	0.79	P,S,X
5.9	7.9	439	1440	12	62	0.88	P,S,X

AL

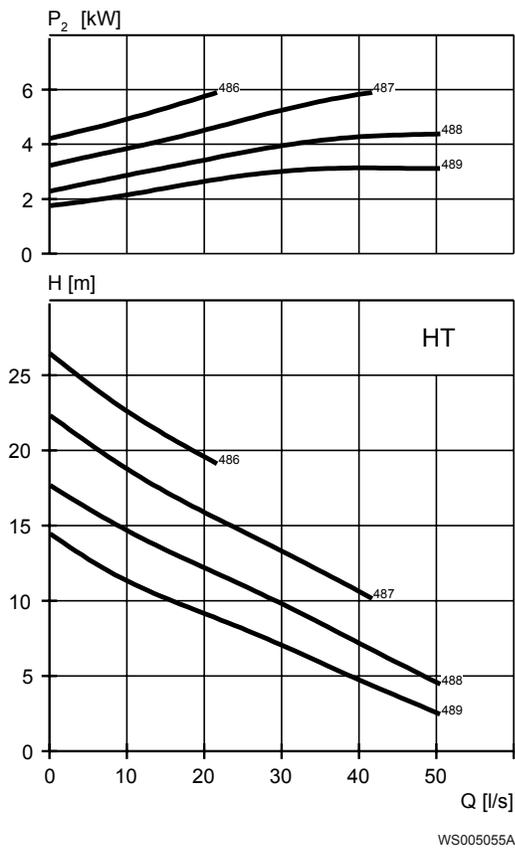


Tabla 27: 400 V, 50 Hz, trifásico

Potencia nominal, kW	Potencia nominal, HP	Curva/núm. impulsor	Revoluciones por minuto, rpm	Corriente nominal, A	Corriente inicial, A	Factor de potencia, $\cos \phi$	Instalación
4	5.4	489	1455	8.3	56	0.84	T,Z
4	5.4	489	1465	9.4	73	0.74	T,Z
4	5.4	489	1450	8.0	50	0.86	T,Z
4.7	6.3	488	1445	9.6	56	0.86	P,S,X
4.7	6.3	488	1460	10	73	0.78	P,S,X
4.7	6.3	488	1440	9.4	50	0.88	P,S,X
4.7	6.3	488	1460	11	76	0.76	T,Z
4.7	6.3	488	1465	11	91	0.74	T,Z

Potencia nominal, kW	Potencia nominal, HP	Curva/núm. impulsor	Revoluciones por minuto, rpm	Corriente nominal, A	Corriente inicial, A	Factor de potencia, cos ϕ	Instalación
4.7	6.3	488	1455	9.3	62	0.87	T,Z
4.7	6.3	489	1445	9.6	56	0.86	P,S,X
4.7	6.3	489	1460	10	73	0.78	P,S,X
4.7	6.3	489	1440	9.4	50	0.88	P,S,X
4.7	6.3	489	1460	11	76	0.76	T,Z
4.7	6.3	489	1465	11	91	0.74	T,Z
4.7	6.3	489	1455	9.3	62	0.87	T,Z
5.9	7.9	486	1450	13	76	0.81	T,Z
5.9	7.9	486	1450	13	76	0.81	P,S,X
5.9	7.9	486	1460	13	91	0.79	P,S,X
5.9	7.9	486	1460	13	91	0.79	T,Z
5.9	7.9	486	1440	12	62	0.88	T,Z
5.9	7.9	486	1440	12	62	0.88	P,S,X
5.9	7.9	487	1450	13	76	0.81	T,Z
5.9	7.9	487	1450	13	76	0.81	P,S,X
5.9	7.9	487	1460	13	91	0.79	T,Z
5.9	7.9	487	1460	13	91	0.79	P,S,X
5.9	7.9	487	1440	12	62	0.88	P,S,X
5.9	7.9	487	1440	12	62	0.88	T,Z
5.9	7.9	488	1450	13	76	0.81	P,S,X
5.9	7.9	488	1460	13	91	0.79	P,S,X
5.9	7.9	488	1440	12	62	0.88	P,S,X
5.9	7.9	489	1450	13	76	0.81	P,S,X
5.9	7.9	489	1460	13	91	0.79	P,S,X
5.9	7.9	489	1440	12	62	0.88	P,S,X

SA

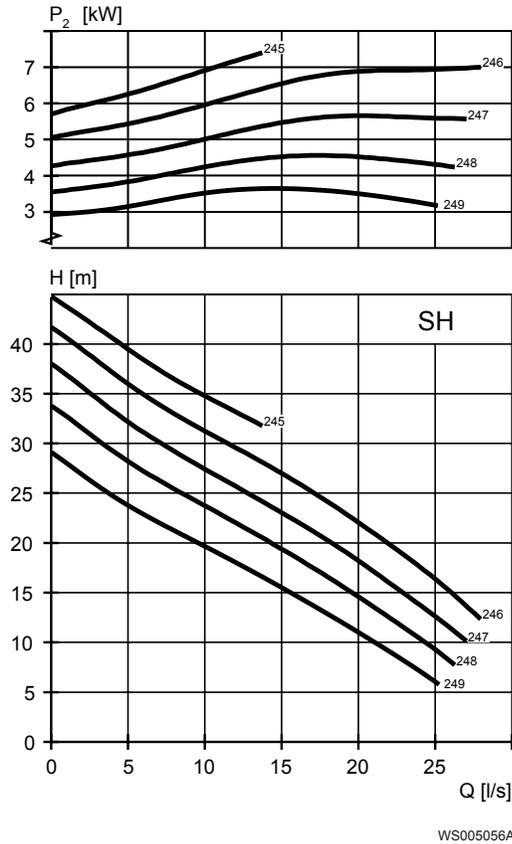


Tabla 28: 400 V, 50 Hz, trifásico

Potencia nominal, kW	Potencia nominal, HP	Curva/núm. impulsor	Revoluciones por minuto, rpm	Corriente nominal, A	Corriente inicial, A	Factor de potencia, cos φ	Instalación
7.4	9.9	245	2885	13	100	0.92	T,Z
7.4	9.9	245	2900	14	114	0.89	T,Z
7.4	9.9	245	2900	14	114	0.89	P,S,X
7.4	9.9	245	2885	13	100	0.92	P,S,X
7.4	9.9	246	2885	13	100	0.92	T,Z
7.4	9.9	246	2900	14	114	0.89	T,Z
7.4	9.9	246	2900	14	114	0.89	P,S,X
7.4	9.9	246	2885	13	100	0.92	P,S,X
7.4	9.9	247	2885	13	100	0.92	T,Z
7.4	9.9	247	2900	14	114	0.89	T,Z
7.4	9.9	247	2900	14	114	0.89	P,S,X
7.4	9.9	247	2885	13	100	0.92	P,S,X
7.4	9.9	248	2885	13	100	0.92	T,Z
7.4	9.9	248	2900	14	114	0.89	P,S,X
7.4	9.9	248	2900	14	114	0.89	T,Z
7.4	9.9	248	2885	13	100	0.92	P,S,X
7.4	9.9	249	2885	13	100	0.92	T,Z
7.4	9.9	249	2900	14	114	0.89	T,Z
7.4	9.9	249	2900	14	114	0.89	P,S,X

Potencia nominal, kW	Potencia nominal, HP	Curva/núm. impulsor	Revoluciones por minuto, rpm	Corriente nominal, A	Corriente inicial, A	Factor de potencia, cos ϕ	Instalación
7.4	9.9	249	2885	13	100	0.92	P,S,X

6 Bomba N, motor de eficiencia premium (IE3)

6.1 Descripción del producto



Uso

Tipo de instalación P, S, T, Z

Bomba sumergible para el bombeo eficaz de agua limpia, agua superficial o aguas residuales con sólidos o material de fibras largas. La bomba está diseñada para una alta eficacia sostenida. Para materiales abrasivos, se requiere Hard-Iron™. El impulsor N de acero inoxidable está disponible como opción.

Tipo de instalación L

Bomba sumergible para un caudal mixto de agua limpia, superficial o de tormenta. Diseñado para aplicaciones de caudal alto y carga hidráulica baja, con instalación en columna. La bomba está diseñada para una alta eficacia sostenida.

Denominación

Tabla 29: Hidráulico N adaptativo

Material del impulsor	Versión no a prueba de explosiones	Versión a prueba de explosiones	Clase de presión	Tipos de instalación
Hard-Iron™	3127.920	3127.930	LT – Presión baja MT – Presión medio HT – Presión alta SH – Presión alta superior	L, P, S, T, Z, X
Hierro fundido, gris	3127.901	3127.911	LT – Presión baja MT – Presión medio HT – Presión alta SH – Presión alta superior	L, P, S, T, Z, X
Acero inoxidable	3127.961	3127.971	LT – Presión baja MT – Presión medio HT – Presión alta SH – Presión alta superior	L, P, S, T, Z, X

La bomba se puede usar en las siguientes instalaciones:

- L Disposición de conducto en columna con pozo húmedo semipermanente vertical en la que el pozo está dividido en una pieza de aspiración y una pieza de descarga. Extremo de la bomba equipado con vanos de guía.
- P Disposición con pozo húmedo semipermanente con bomba instalada en dos barras guía. La conexión a la descarga es automática.
- S Disposición con pozo húmedo portátil semipermanente, con acoplamiento de la manguera o brida para conexión a la tubería de descarga.
- T Disposición con pozo seco permanente vertical, con conexión de bridas a las tuberías de descarga y aspiración.
- Z Disposición con pozo seco permanente horizontal, con conexión de bridas a las tuberías de descarga y aspiración.
- X Instalación opcional, disposición con pozo seco o húmedo sin conexión mecánica predeterminada y con bridas taladradas. La disposición con pozo seco requiere un sistema de refrigeración o un motor de potencia limitada.

Límites de aplicación

Característica	Descripción
Temperatura del líquido	Máximo 40 °C (104 °F)
Profundidad de inmersión	Máximo 20 m (65 pies)
pH del líquido bombeado	5,5-14
Densidad del líquido	Máximo 1100 kg/m ³

Información del motor

Característica	Descripción
Tipo de motor	Motor magnético permanente arrancado en línea (LSPM)
Frecuencia	50 Hz
Fuente de alimentación	Trifásico
Método de arranque	<ul style="list-style-type: none"> • Arranque directo • Estrella-triángulo • Motor de arranque suave • Variador de frecuencia
Número de arranques por hora	Máximo 30
Cumplimiento del código	IEC 60034-1
Variación de la tensión	<ul style="list-style-type: none"> • Funcionamiento continuo: máximo $\pm 5\%$ • Funcionamiento intermitente: máximo $\pm 10\%$
Desequilibrio de tensión entre las fases	Máximo 2%
Clase de aislamiento del estátor	H (180 °C, 356 °F)

Encapsulación del motor

La encapsulación del motor es conforme a IP68.

Cables

Aplicación	Tipo
Arranque directo	Flygt SUBCAB®: cable de alimentación del motor de cuatro núcleos y alto rendimiento con dos núcleos de control blindados de par trenzado. Valor nominal de aislamiento del conductor de 90 °C, que permite una mayor corriente. Resistencia mecánica superior y gran resistencia a la abrasión y desgarres. Resistente a productos químicos dentro del rango de pH 3-10 y resistente a ozono, aceite y llamas. Usado hasta una temperatura del agua de 70 °C. Cables < 10 mm ² con núcleos de control no blindados.
Arranque Y/D	Flygt SUBCAB®: cable de alimentación del motor de siete núcleos y alto rendimiento con dos núcleos de control blindados de par trenzado. Valor nominal de aislamiento del conductor de 90 °C, que permite una mayor corriente. Resistencia mecánica superior y gran resistencia a la abrasión y desgarres. Resistente a productos químicos dentro del rango de pH 3-10 y resistente a ozono, aceite y llamas. Usado hasta una temperatura del agua de 70 °C. Cables < 7G6 mm ² con núcleos de control no blindados.
Unidad de frecuencia variable	Flygt SUBCAB® blindado: cable de alimentación del motor de cuatro núcleos blindados y alto rendimiento con cuatro núcleos de control blindados de par trenzado. Valor nominal de aislamiento del conductor de 90 °C, que permite una mayor corriente. Resistencia mecánica superior y gran resistencia a la abrasión y desgarres. Resistente a productos químicos dentro del rango de pH 3-10 y resistente a ozono, aceite y llamas. Usado hasta una temperatura del agua de 70 °C.

Equipo de supervisión

- Temperatura de apertura de los contactos térmicos 125 °C (257 °F)

Materiales

Tabla 30: Piezas principales, excepto sellos mecánicos

Denominación	Material	ASTM	EN
Principales materiales fundidos	Hierro fundido, gris	35B	GJL-250
Carcasa de la bomba	Hierro fundido, gris	35B	GJL-250
Impulsor, alternativa 1	Hierro fundido, gris	35B	GJL-250
Impulsor, alternativa 2	Hierro fundido, Hard-Iron™	A 532 IIIA	GJN-HB555(XCR23)
Impulsor, alternativa 3	Acero inoxidable, Duplex	CD-4MCuN	10283:2010 -1.4474
Anillo del inserto, alternativa 1	Hierro fundido, gris	35B	GJL-250
Anillo del inserto, alternativa 2	Hierro fundido, Hard-Iron™	A 532 IIIA	GJN-HB555(XCR23)
Asa de elevación	Acero inoxidable	AISI 316L	1.4404,1.4432, ...
Eje	Acero inoxidable	AISI 431	1.4057+QT800
Tornillos y tuercas	Acero inoxidable, A4	AISI 316L, 316, 316Ti	1.4401,1.4404, ...
Juntas tóricas, alternativa 1	Goma de nitrilo (NBR) 70 ° IRH	-	-

Denominación	Material	ASTM	EN
Juntas tóricas, alternativa 2	Goma fluorada (FPM) 70° IRH	-	-
Aceite, número de pieza 901752	Aceite médico blanco de tipo parafina. Cumple con la FDA 172.878(a)	-	-

Tabla 31: Sellos mecánicos

Alternativa	Junta interna	Junta externa
1	Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)/Óxido de aluminio (Al ₂ O ₃)	Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)/Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)
2	Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)/Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)	Carburo de silicón (RSiC)/Carburo de silicón (RSiC)
3	Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)/Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)	Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)/Carburo cementado resistente a la corrosión (WCCR)

Tratamiento de la superficie

Todas las piezas de colada llevan una imprimación hidrosoluble. El recubrimiento es una pintura de dos capas altamente resistente.

Imprimación	Acabado
Pintado con un cebador; consulte el estándar interno M0700.00.0002	Color gris marino NCS 5804-B07G. Revestimiento superior muy sólido de dos componentes; consulte el estándar interno M0700.00.0004 para la pintura estándar y M0700.00.0008 para la pintura especial.

Opciones

- Sensor de fugas en el alojamiento del estátor (FLS)
- Sensor de fugas en el alojamiento del aceite (CLS)
- Tratamiento de la superficie (Epoxi)
- Ánodos de zinc
- Otros cables

Accesorios

Conexiones de descarga, adaptadores, conexiones de mangueras y otros accesorios mecánicos.

Accesorios eléctricos como el controlador de bomba, los paneles de control, los motores de arranque, los relés de control y los cables

6.2 Valor nominal del motor y curvas de rendimiento

Estos son ejemplos de la clasificación nominal del motor y las curvas. Para obtener más información, póngase en contacto con su representante local de ventas y servicio.

La corriente inicial de estrella-triángulo es 1/3 de la corriente inicial del arranque directo.

BA

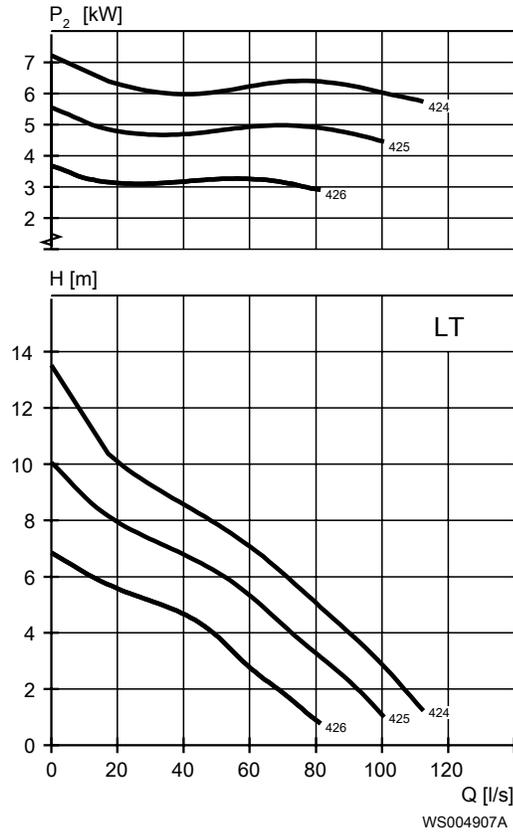


Tabla 32: 400 V, 50 Hz, trifásico

Potencia nominal, kW	Potencia nominal, HP	Curva/núm. impulsor	Revoluciones por minuto, rpm	Corriente nominal, A	Corriente inicial, A	Factor de potencia, cos ϕ	Instalación
5	6.7	425	1500	8.9	76	0.89	P,S,X
5	6.7	426	1500	8.9	76	0.89	L
5	6.7	426	1500	8.9	76	0.89	P,S,X
5.5	7.4	424	1500	9.6	76	0.9	T,Z
5.5	7.4	425	1500	9.6	76	0.9	T,Z
5.5	7.4	426	1500	9.6	76	0.9	T,Z
6.5	8.7	424	1500	11	76	0.91	L
6.5	8.7	424	1500	11	76	0.91	P,S,X
6.5	8.7	424	1500	11	76	0.91	T,Z
6.5	8.7	425	1500	11	76	0.91	L
6.5	8.7	425	1500	11	76	0.91	P,S,X
6.5	8.7	426	1500	11	76	0.91	L
6.5	8.7	426	1500	11	76	0.91	P,S,X

ME

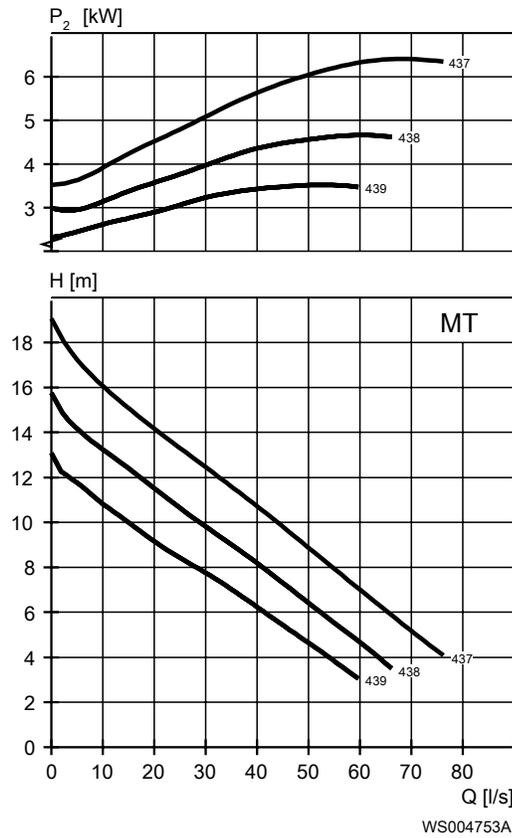


Tabla 33: 400 V, 50 Hz, trifásico

Potencia nominal, kW	Potencia nominal, HP	Curva/núm. impulsor	Revoluciones por minuto, rpm	Corriente nominal, A	Corriente inicial, A	Factor de potencia, $\cos \phi$	Instalación
5	6.7	438	1500	8.9	76	0.89	P,S,X
5	6.7	439	1500	8.9	76	0.89	P,S,X
5.5	7.4	438	1500	9.6	76	0.9	T,Z
5.5	7.4	439	1500	9.6	76	0.9	T,Z
6.5	8.7	437	1500	11	76	0.91	T,Z
6.5	8.7	437	1500	11	76	0.91	P,S,X
6.5	8.7	438	1500	11	76	0.91	P,S,X
6.5	8.7	439	1500	11	76	0.91	P,S,X

AL

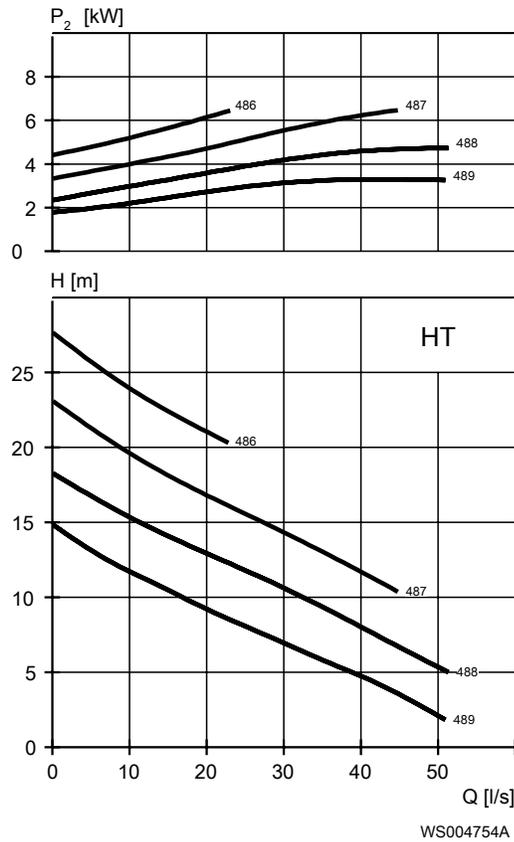


Tabla 34: 400 V, 50 Hz, trifásico

Potencia nominal, kW	Potencia nominal, HP	Curva/núm. impulsor	Revoluciones por minuto, rpm	Corriente nominal, A	Corriente inicial, A	Factor de potencia, $\cos \phi$	Instalación
5	6.7	488	1500	8.9	76	0.89	P,S,X
5	6.7	489	1500	8.9	76	0.89	P,S,X
5.5	7.4	488	1500	9.6	76	0.9	T,Z
5.5	7.4	489	1500	9.6	76	0.9	T,Z
6.5	8.7	486	1500	11	76	0.91	P,S,X
6.5	8.7	486	1500	11	76	0.91	T,Z
6.5	8.7	487	1500	11	76	0.91	P,S,X
6.5	8.7	487	1500	11	76	0.91	T,Z
6.5	8.7	488	1500	11	76	0.91	P,S,X
6.5	8.7	489	1500	11	76	0.91	P,S,X

SA

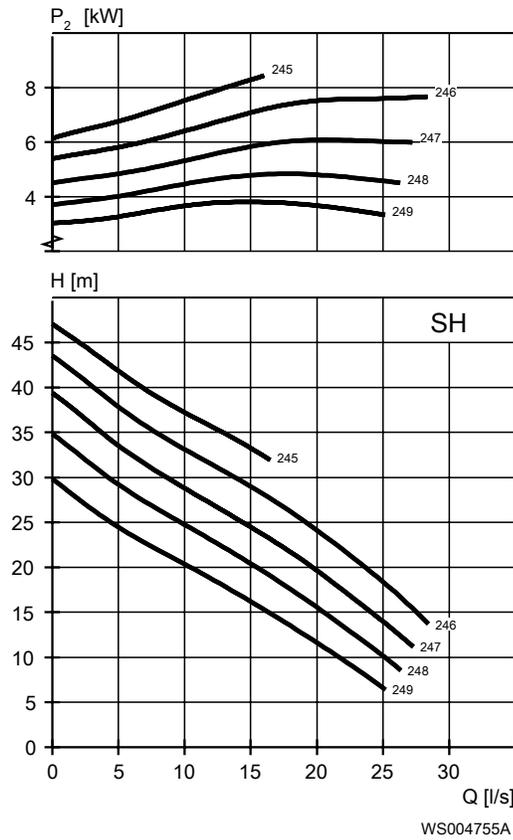


Tabla 35: 400 V, 50 Hz, trifásico

El cumplimiento con IE3 se basa en el éstator conectado en Y.

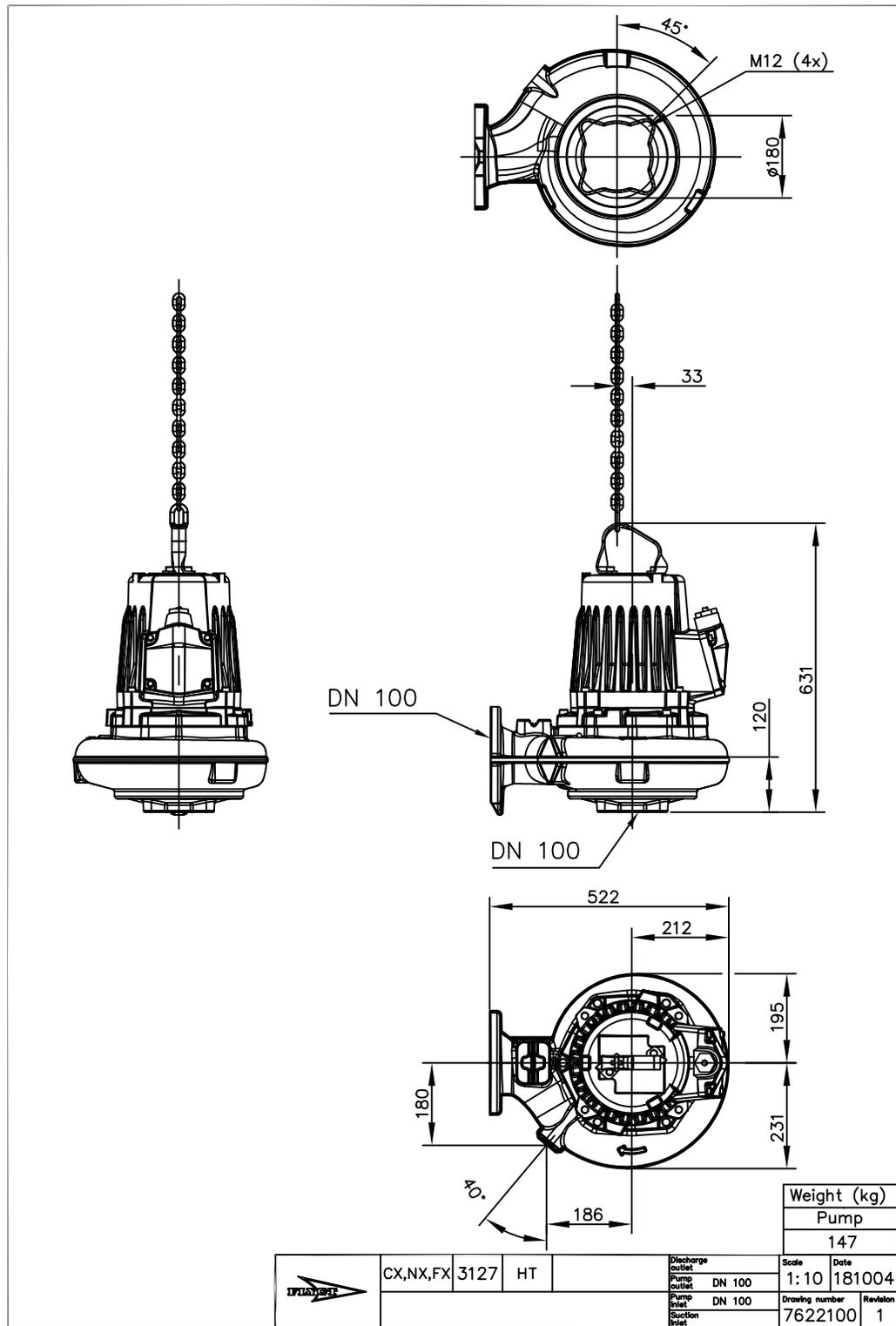
Potencia nominal, kW	Potencia nominal, HP	Curva/núm. impulsor	Revoluciones por minuto, rpm	Corriente nominal, A	Corriente inicial, A	Factor de potencia, $\cos \varphi$	Instalación
8,5	11,4	245	3000	16	126	0,84	P,S,X
8,5	11,4	245	3000	16	126	0,84	T,Z
8,5	11,4	246	3000	16	126	0,84	P,S,X
8,5	11,4	246	3000	16	126	0,84	T,Z
8,5	11,4	247	3000	16	126	0,84	T,Z
8,5	11,4	247	3000	16	126	0,84	P,S,X
8,5	11,4	248	3000	16	126	0,84	T,Z
8,5	11,4	248	3000	16	126	0,84	P,S,X
8,5	11,4	249	3000	16	126	0,84	P,S,X
8,5	11,4	249	3000	16	126	0,84	T,Z

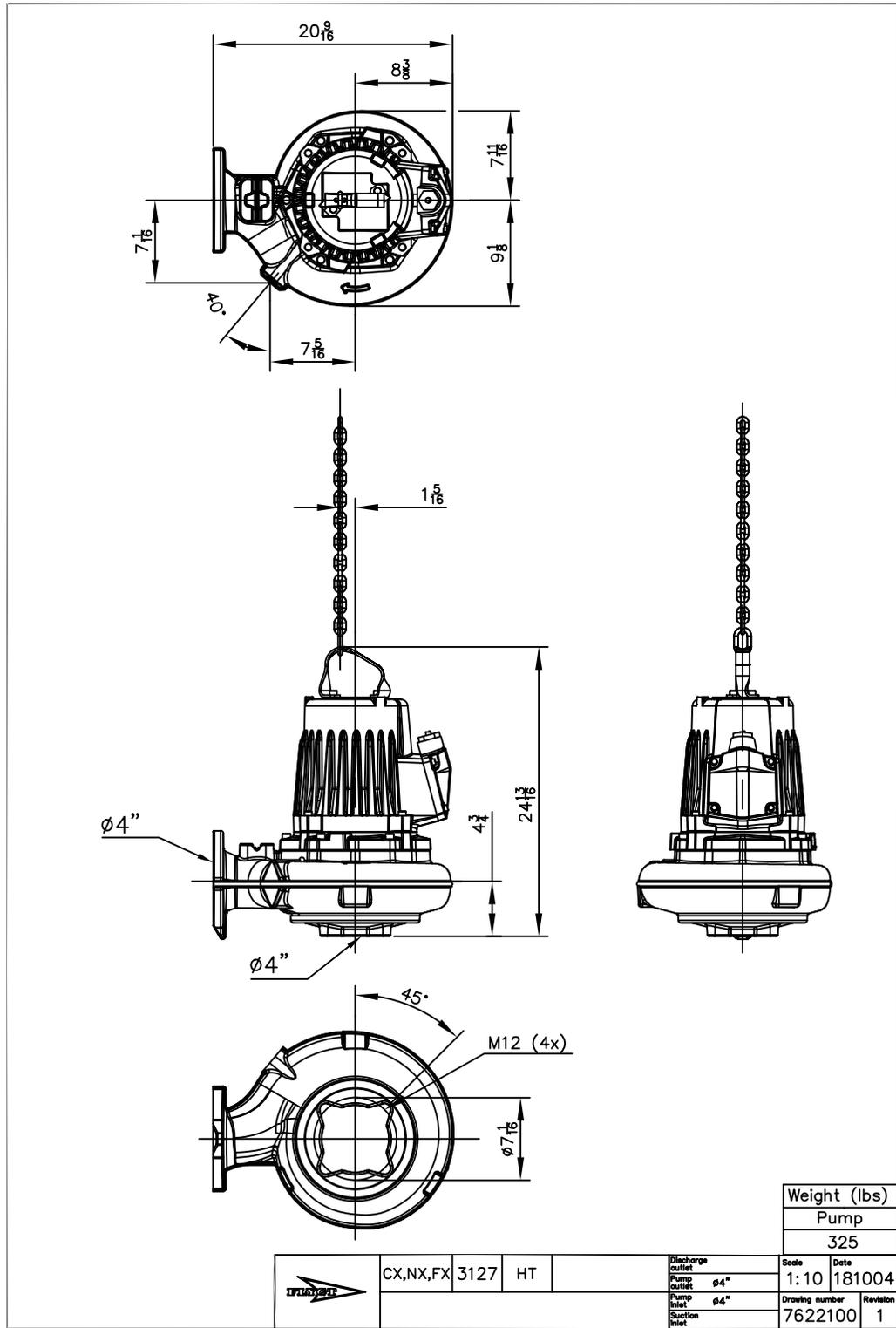
7 Dimensiones y peso

7.1 Planos

Estos planos se incluyen como ejemplos.

Todos los planos están disponibles en forma de documentos Acrobat (.pdf) y planos AutoCad (.dwg). Para obtener más información, póngase en contacto con el representante local de ventas y servicio.





Xylem |'zīləm|

- 1) Tejido de las plantas que transporta el agua desde las raíces
- 2) Empresa global de tecnología del agua.

Somos un equipo global unificado en un propósito común: crear soluciones tecnológicas avanzadas para los desafíos relacionados con agua a los que se enfrenta el mundo. El desarrollo de nuevas tecnologías que mejorarán la forma en que se usa, conserva y reutiliza el agua en el futuro es fundamental para nuestro trabajo. Nuestros productos y servicios mueven, tratan, analizan, controlan y devuelven el agua al medio ambiente, en entornos de servicios públicos, industriales, residenciales y comerciales. Xylem también ofrece una cartera líder de medición inteligente, tecnologías de red y soluciones analíticas avanzadas para servicios de agua, electricidad y gas. En más de 150 países, tenemos relaciones sólidas y duraderas con clientes que nos conocen por nuestra poderosa combinación de marcas líderes de productos y experiencia en aplicaciones con un fuerte enfoque en el desarrollo de soluciones integrales y sostenibles.

Para obtener más información sobre cómo Xylem puede ayudarle, visite www.xylem.com.



Xylem Water Solutions Global
Services AB
361 80 Emmaboda
Sweden
Tel: +46-471-24 70 00
Fax: +46-471-24 74 01
<http://tpi.xyleminc.com>
[www.xylemwatersolutions.com/
contacts/](http://www.xylemwatersolutions.com/contacts/)

Entre en nuestra página web para ver la última versión de este documento y más información

Las instrucciones originales están en inglés. Todas las instrucciones que no estén en inglés son traducciones de las originales.

© 2020 Xylem Inc